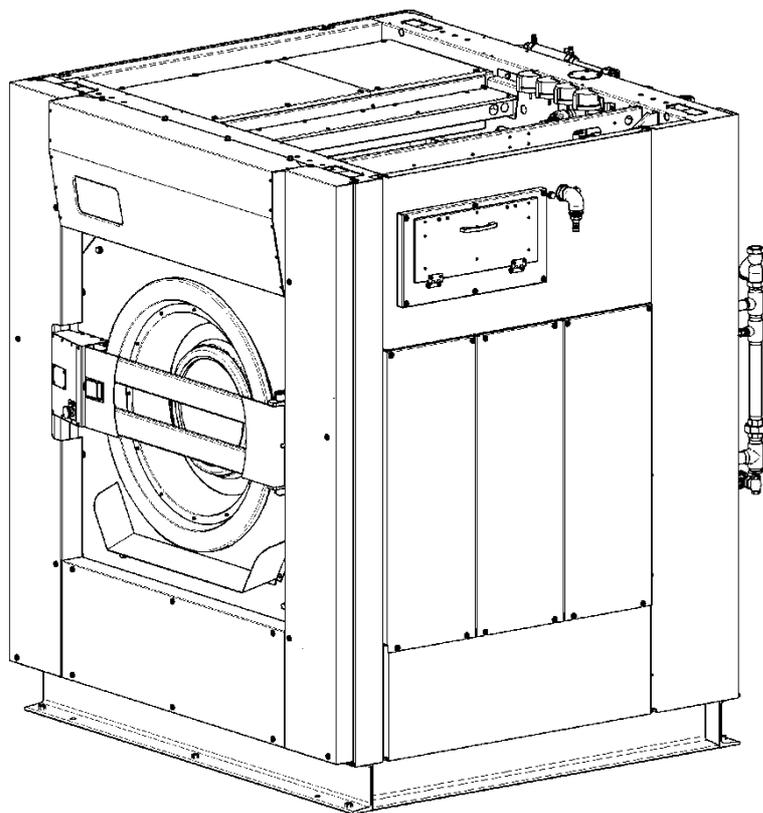


全自動水洗機

WN502

取扱説明書



Yamamoto

はじめに

このたびは山本全自動水洗機WNシリーズ502をお買い求めいただきまして誠にありがとうございました。

本機は、インバータの採用により洗浄回転、脱水回転を衣類に合わせて2段階にコントロールすることが出来ます。

また、独特の懸垂方式による完全防振構造と7本のショックアブソーバとの併用により非常に安定した動きをし、さらにエゼクター方式の糊投入装置等、非常に使いやすい業界最新鋭の機械です。

尚、ご使用前にこの『取扱説明書』を最後までお読みいただき、本機の機能を十分に理解され、機械を大切に取り扱いいただきますようお願いいたします。

メモ	
御 購 入 年 月 日	年 月 日
製 造 番 号	
御 購 入 代 理 店	
TEL () -	

お 願 い

本機の製造番号は、本機のアフターサービス時に必要な番号ですので、修理の依頼及び部品注文の際は、必ず製造番号をお知らせくださいますようお願いいたします。

本機ではマイコン ROM 管理のため マイコン電源を入れたとき ROM・NO が行程&残り時間表示部に数字で表示されます。

電気的なトラブルと思われる場合には、本機の ROM・NO も併せてお知らせください。

目 次

1. 使用に際しての注意事項	1
2. 据え付け工事について	1
(1) 運搬搬入	2
(2) 基礎工事	2
(3) 据付所用スペース	2
(4) 据付	2
(5) 輸送止め金具の取り外し	2
(6) 給水、給湯、排水、蒸気の配管工事	3
(7) エアー配管工事	3
(8) 電気工事	3
3. 機械の仕様	5
3-1 各部の名称と仕様	5
3-2 エアー配管	6
4. 操作パネル及び操作	8
4-1 操作パネルの説明	9
4-2 操作パネルの操作手順	14
(1) 予洗、本洗、すすぎ1～4、のり付 の各行程で設定可能なスイッチ	14
(2) 本脱水行程で設定可能なスイッチ	15
(3) 標準プログラム説明	16
(4) 洗浄プログラムを新規作成し記憶する操作手順	17
(5) 洗浄プログラム作成中、行程を設定しない方法（新規作成時）	19
(6) 洗浄プログラムを修正する方法	19
(7) 洗浄プログラム修正中に行程を削除する方法	19
(8) 修正中、修正時のエラー表示	20
(9) プログラムオールクリアーの操作手順	20
(10) 予備出力の設定方法	21
(11) ソフトデイップの説明	22
(12) ソフトデイップ変更操作手順	23
(13) ソフトデイップの初期化	23

4 - 3 運転の方法	24
(1) 自動運転操作	24
(2) 行程の途中から自動運転を始める操作	24
(3) 自動運転停止操作	24
(4) 手動運転操作	25
4 - 4 エラー表示	26
5. 洗濯物の投入量	28
6. 投入装置の取り扱い	28
(1) カップによる投入方法	28
(2) エゼクターによる投入方法	29
(3) 投入出力について	29
(4) 投入装置の手動操作	30
7. エアークフィルターの掃除	31
8. エアーク機器の構造および点検、調整	32
9. 排水弁の構造及び点検、調整	33
10. 振動検知スイッチの点検、調整	34
11. 水位制御スイッチの点検、調整	35
12. 機械の保守、点検	36
13. 基礎参考図	40
14. インバータの取り扱い	41
15. オートグリスの取り扱い	42
洗濯事業に関連する労働安全衛生法・規則について	44
遠心機械の定期自主検査記録表	45

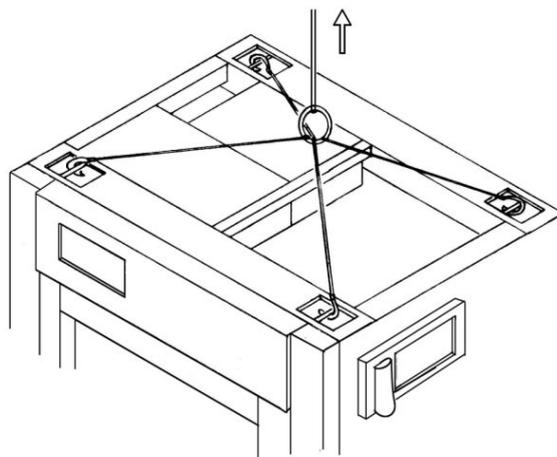
1. 使用に際しての注意事項

- 1) 運転中は、絶対にフタ（品物を出し入れする扉）を開けないでください。
- 2) 輸送止め金具をつけたままで運転をしないでください。輸送止め金具をつけたままで運転しますと機械が破損するおそれがあります。
- 3) 後部カバーをはずしたままで運転しないでください。回転部がありますので危険です。また機械の振動の原因となることがあります。
- 4) 操作パネルのキーボードスイッチは必ず手で操作してください。先の尖ったもの（ボールペン等）で操作しますと、キーボードスイッチが破損することがあります。
- 5) 衣類の出し入れは、必ずドラムが完全に停止してから行ってください。ドラムの回転中に手などを入れることは事故のもとになります。
- 6) 落雷のおそれがあるときは、機械の元電源用漏電遮断機（3相200V）を切ってください。マイコン、インバータが破損することがあります。
- 7) 機械の外装の手入れは、中性洗剤で拭くようにし、ラッカーシンナー、ベンジン等では絶対に拭かないようにしてください。

2. 据え付け工事について

(1) 運搬、搬入

- 1) 機械に輸送止め金具を取り付けた状態で運搬、搬入を行ってください。
- 2) 機械に極度の衝撃を与えたり機械の外装部に損傷を与えないように取り扱いってください。
- 3) 降雨の場合には必ず機械本体にビニールシートを掛け、雨水が多少なりとも機械内（特に制御ボックス内）に入らないよう注意してください。
- 4) クレーン等で機械を吊り上げるときは、本体上部四隅の吊り上げボルトにフックを掛けて吊り上げてください。



(2) 基礎工事

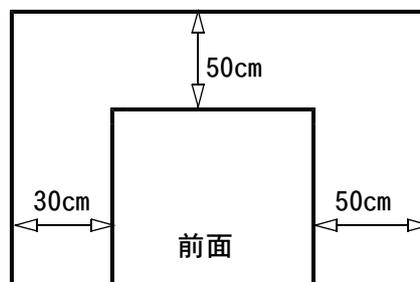
本機の据付は、機械自重による床荷重に充分耐えられる所で、かつ水平な所であれば特別な基礎工事の必要はなく、簡易基礎にて水平を出し6本のアンカーボルトで固定するだけで充分ですが、特に地盤の弱いところでは基礎図を参考のうえ基礎工事を行ってください。

床荷重 1600kg/m²

(3) 据付所用スペース

本機の保守点検を容易に行うため機械周囲のスペースを右図の寸法以上取ってください。

機械上部のスペースは、機械最上部より1 m以上空け機械上部には物を置かないでください。

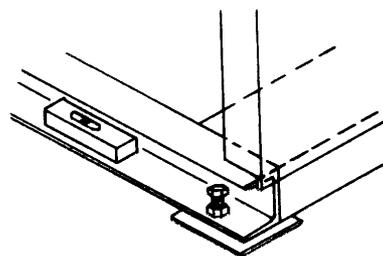


(4) 据付

1) 機械据付箇所の設置面を水平にしベッドチャンネルに取り付けてある前後6箇所のボルト(M12)の下に、付属の鉄板製ライナーをセットし機械のガタツキをなくしてください。

必ず図に示す位置に水準器を当て水平を出してください。

2) 水平の確保及び、ガタツキの除去が完了しましたら 6本の M12ボルトでライナーを少し押ししてください。この6カ所に少しでもガタツキがあると、脱水回転時に機械本体が振動し、故障の原因となりますので注意してください。



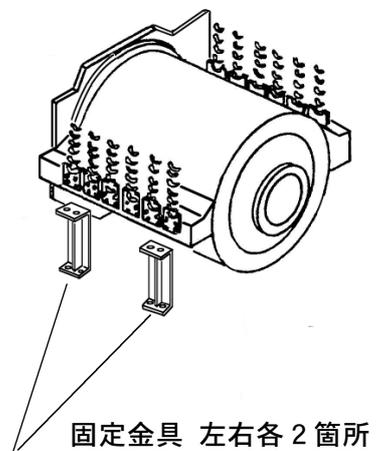
注) 設置床面にゴムシート等の弾性体をしかないようにしてください。

(ゴムシート等があると逆に振動が増加することがあります)

(5) 輸送止め金具の取り外し

据付が終わりましたら左右の側面カバー板を取り外し必ずケーシングを固定している4カ所の輸送止め金具を取り外してください。輸送止め金具を取り付けたままで運転したり、輸送止め金具を取り外した後で機械を移動したりすると、機械が故障する原因となりますので絶対に行わないでください。

固定金具……………4カ所



(6) 給水、給湯、排水、蒸気の配管工事

本機には下記の配管工事が必要です。(3-1 各部の名称と仕様を参照してください)

- 1) 給水、給湯の配管を行います。
 - 2) カップ洗浄口の配管を行います。
カップ洗浄口と給水弁とはなるべく別配管を行ってください。
カップ洗浄口の水圧が強い場合には、配管途中にバルブを設けてください。
 - 3) 排水口の配管を行います。
排水口の接続はソケット取り合いになっています。
 - 4) 蒸気配管を行います。
- 注) 排水口以外全ての配管途中にバルブを設けてください。

	給水・給湯	カップ洗浄口	排水口	蒸気
WN502	50A	20A	100A	25A

(7) エア配管工事

本機には弁駆動用としてエアが必要です。
エア配管の接続は本体左後上部にあるフィルター・レギュレータに10φのエアーホースで接続してください。
エア圧力をレギュレータで5～6 kg/cm²に調整してください。

(8) 電気工事

電気工事には電気工事士の資格を有するものが行う必要がありますので、原則として専門の工事業者に依頼してください。

- 1) 電源
電源は、3相200Vが必要です。
- 2) 電気配線
電気配線にはゴムキャプタイヤ線を使用し、漏電遮断器はインバータ専用の『高周波不動作型漏電遮断器』(ELCB)を使用してください。

(下記以上のものを使用してください)

	ゴムキャプタイヤ線 (配線用)	漏電遮断器
WN502	8.0mm ² (5M以上の時14.0mm ²)	定格電流 60A 定格感度電流 100mA

〔推奨品〕 富士電機…… EG53C

三菱電機…… NV63-CW

※漏電遮断器(ELCB)と本機との接続は、本体後部より電源接続線としてゴムキャプタイヤケーブル8.0mm²×4芯を2.5m程度だしてありますのでこの線を使用してください。

- 注1) 力率コンデンサーは絶対に取り付けしないでください。
- 注2) 漏電遮断器は必ずインバータ専用を使用してください。通常の漏電遮断器を使用しますと誤動作することがあります。
- 注3) 本機を運転中、大元の漏電遮断器が作動する場合は、大元の漏電遮断器をインバータ専用(感度電流100mA以上)に取り換えるか、本機専用に電気工事を行ってください。
次項の結線図を参考にしてください。

3) アース工事

ゴムキャプタイヤケーブル4芯の内『緑色』の線は、機械本体に接続してありますので『緑色』の線と附属のアース棒を利用し、本機専用のD種設置工事（アース）を行ってください。

- D種設置工事……・対象機器 AC300V以下 ・設置抵抗 100Ω以下
- ・設置線の太さ 1.6φ以上

4) 回転方向

インバータ駆動方式ですので、ドラムは電源の相に関係なく必ず右方向に回転します。

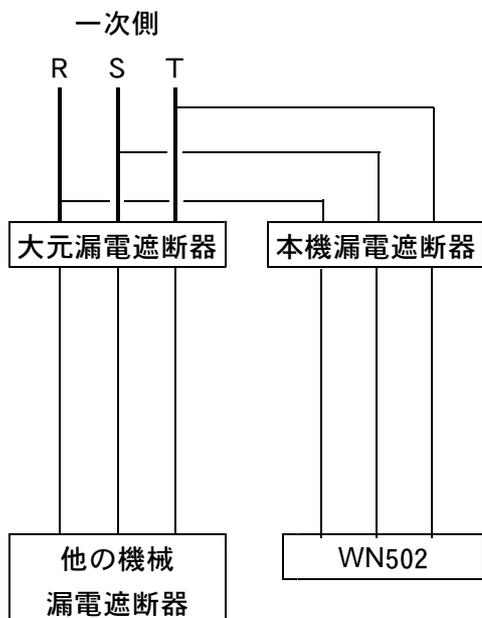
5) メガテストについて

絶縁抵抗試験（メガテスト）は、行わないでください。マイコン、インバータが破損するおそれがあります。

6) 落雷について

落雷のおそれがあるときは、機械の元電源用漏電遮断器（3相200V）を切ってください。マイコン、インバータが破損することがあります。

結線図（本機専用に電気工事を行う場合には下記の要領で行ってください）

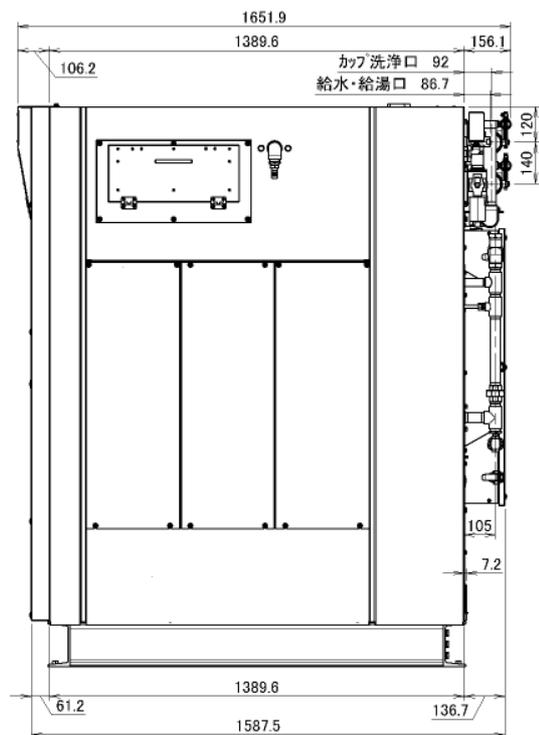
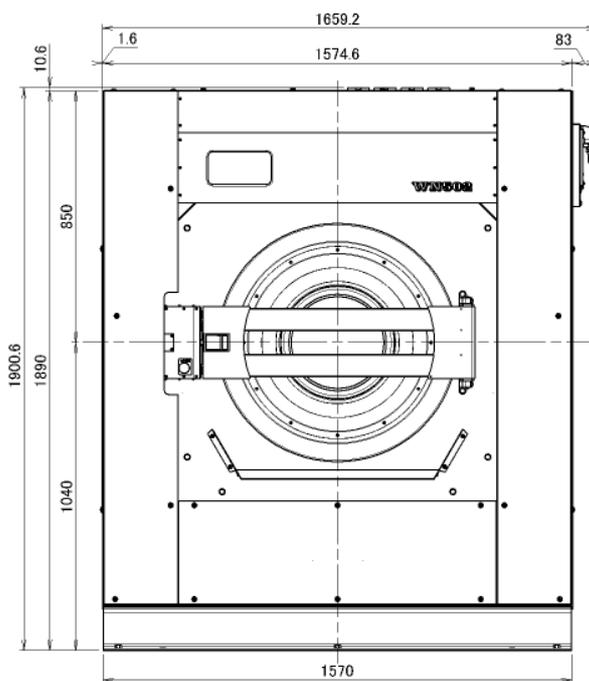
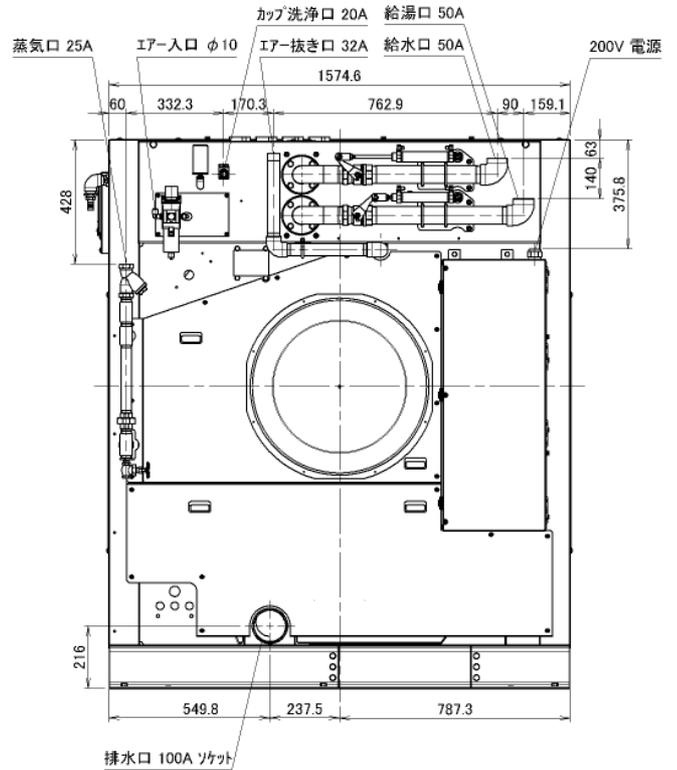


3. 機械の仕様

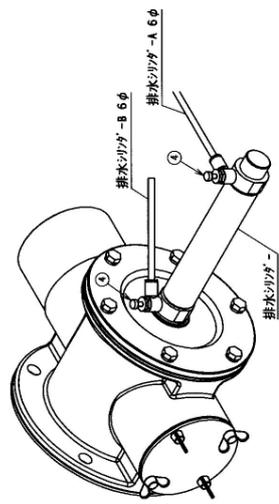
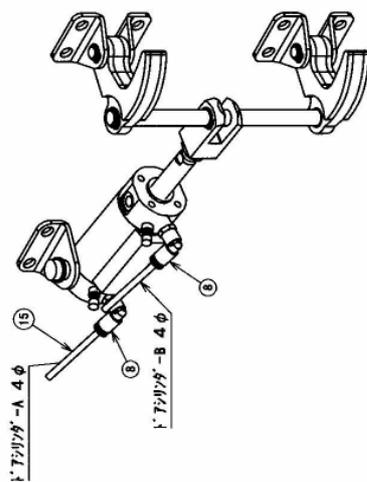
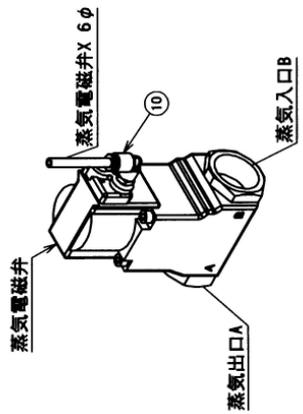
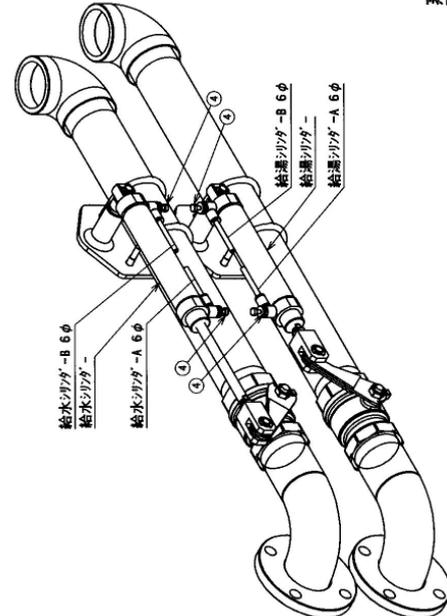
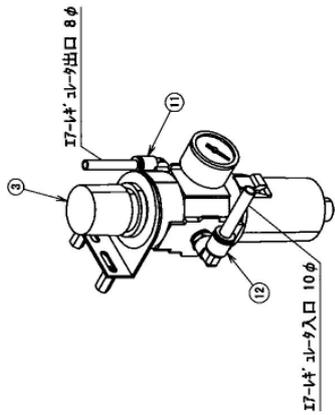
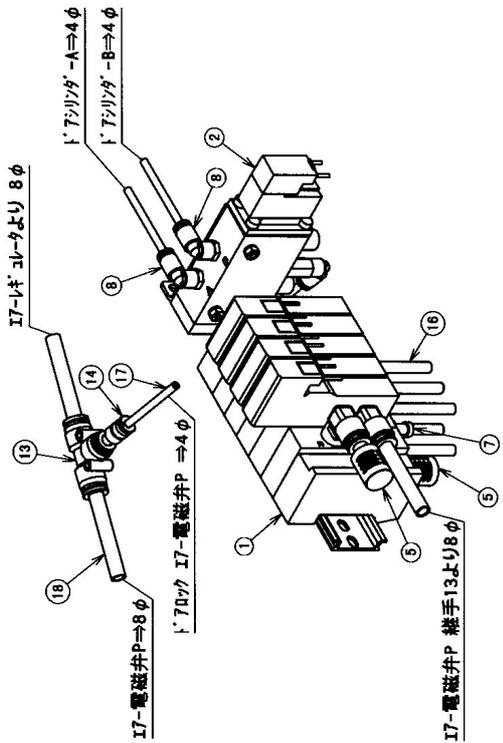
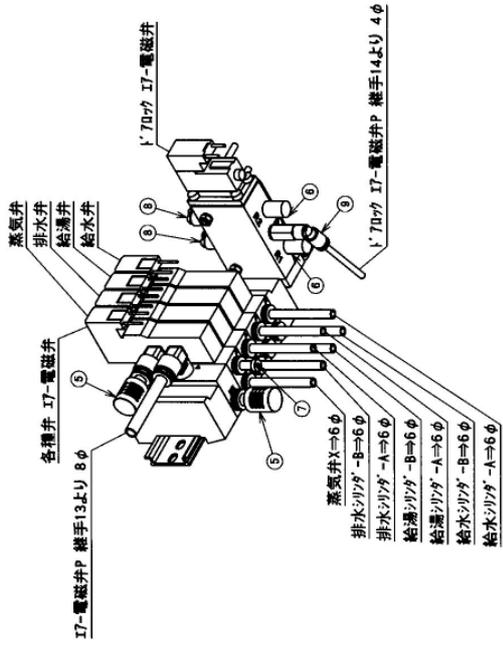
3-1 各部の名称と仕様

主な仕様

機種	WN 502	
処理能力	1ワッシャー当たりの処理量 (JIMS)	50Kg (50.1Kg)
ドラム寸法	直径×奥行	1140φ×620
ドラム回転数	洗浄回転	20-35 rpm
	脱水回転	360-720 rpm
機械最大寸法	間口×奥行×高さ	1660×1652×1901
電源	電動機	AC 三相 200V
	制御回路	AC 単相 200V
電動機	洗浄・バランス・脱水	11Kw 6P (インバータ駆動方式)
	給水・給湯	50A
配管口径	排水	100A
	蒸気	25A
	カップ洗浄	20A
洗浄水位		低水位 101 $\frac{1}{2}$ 中水位 186 $\frac{1}{2}$
		高水位 281 $\frac{1}{2}$



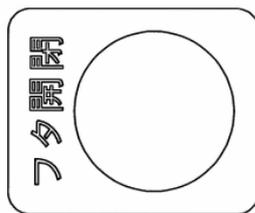
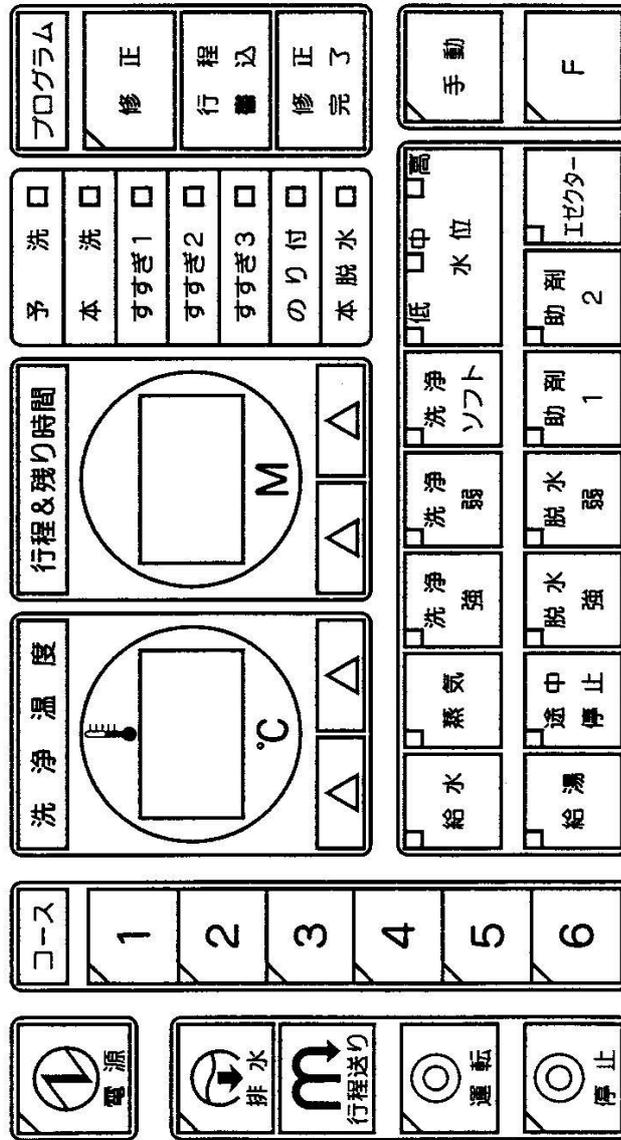
3-2 エア配管



エアー配管部品

18	スーパーフレックスホース	1	F 1508
17	Uフレックスホース シングル	1	UF 9504
16	スーパーフレックスホース	1	F 1506
15	Uフレックスホース ダブル	1	UF 402
14	レジャーサミニ	1	PGJ6-4M
13	違径ユニオンチーズ	1	PEG8-6
12	エルボユニオン	1	ZL-102
11	エルボユニオン	1	ZL-082
10	エルボユニオン	1	ZL-061
9	ロングエルボユニオン	1	ZL-041L
8	エルボユニオン	4	ZL-041
7	メクラ栓	1	GWP6-B
6	サイレンサー	2	AN103-01
5	サイレンサー	2	SLW-H8
4	スピードコントローラー	6	SC3W-6-6
3	フィルタ・レギュレータ	1	W300-8-F
2	エアー電磁弁（ドアロック用）	1	4F110-06-C2P-DC24V
1	エアー電磁弁	1	MN4KB110A-H6-C2-4-AC200V
番号	部 品 名 称	数 量	型 式

4. 操作パネル及び操作



4 - 1 操作パネルの説明

電源スイッチ	マイコン電源を ON, OFF します
電源ランプ	ランプ点灯……………マイコン電源 ON を表示
排水スイッチ	停止中、自動運転中、途中停止中、手動運転中いつでも押すと排水弁が開閉します
排水ランプ	ランプ点灯……………排水弁開を表示 ランプ消灯……………排水弁閉を表示 ランプ点滅……………排水弁作動中を表示
行程送り	自動運転前に不必要な行程を予洗、本洗、すすぎ 1、すすぎ 2、すすぎ 3、のり付の順番に削除します
運転スイッチ	自動運転を開始、途中運転より自動運転を再開します
運転ランプ	ランプ点灯……………自動運転中を表示 ランプ点滅……………自動運転途中停止中を表示
停止スイッチ	自動運転を途中停止します (1 回押す) 自動運転を完全停止します (2 回押す)
停止ランプ	ランプ点灯……………途中停止中、完全停止中を表示 ランプ点滅……………自動運転停止動作中を表示
コーススイッチ 1 ~ 6	1 ~ 6 のスイッチでコース 1 ~ 6 を選びます
コースランプ 1 ~ 6	ランプ点灯……………コース 1 ~ 6 の内選んだコースを表示
洗浄温度デジタル	プログラム修正中……………各行程の設定温度を表示 自動運転前……………最初の行程の設定温度を表示 自動運転中……………ドラム内温度を表示 進行中の行程設定温度を表示 (△△スイッチの一方を押している間)
洗浄温度スイッチ	プログラム修正中……………予洗、本洗、すすぎ 1、2、3、のり付の各行程温度を△△スイッチで設定
行程&残り時間デジタル	プログラム修正中……………各行程の設定時間を表示 自動運転前……………全行程の合計時間を表示 自動運転中……………全行程の残り時間を表示 進行行程の残り時間を表示 (△△スイッチの一方を押している間)
行程時間スイッチ	プログラム修正中……………予洗、本洗、すすぎ 1、2、3、のり付、本脱水の各行程時間を△△スイッチで設定 (分単位で設定) 自動運転中……………進行行程の残り時間を表示 (△△スイッチの一方を押している間)

予洗ランプ	修正時点滅	予洗行程の設定内容を表示し設定変更が可能を表示
	自動運転前点灯	設定されたコースに予洗行程ありを表示
	自動運転時点滅	予洗行程の進行中を表示
本洗ランプ	修正時点滅	本洗行程の設定内容を表示し設定変更が可能を表示
	自動運転前点灯	設定されたコースに本洗行程ありを表示
	自動運転時点滅	本洗行程の進行中を表示
すすぎランプ	修正時点滅	各すすぎ1～3行程の設定内容を表示し設定変更が可能
1 2 3		を表示
	自動運転前点灯	設定されたコースに各すすぎ1～3行程ありを表示
	自動運転時点滅	各すすぎ1～3行程の進行中を表示
のり付ランプ	修正時点滅	のり付行程の設定内容を表示し設定変更が可能を表示
	自動運転前点灯	設定されたコースにのり付行程ありを表示
	自動運転時点滅	のり付行程の進行中を表示
本脱水ランプ	修正時点滅	本脱水行程の設定内容を表示し設定変更が可能を表示
	自動運転前点灯	設定されたコースに本脱水行程ありを表示
	自動運転時点滅	本脱水行程の進行中を表示
給水スイッチ	修正時	予洗、本洗、すすぎ1～3、のり付の各行程で給水を設定
	手動時	給水弁を開閉
給水ランプ	修正時	ランプ点灯…給水設定を表示
	自動運転中	ランプ点滅…給水弁開を表示
	手動運転中	ランプ点灯…給水弁開を表示
給湯スイッチ	修正時	予洗、本洗、すすぎ1～3、のり付の各行程で給湯を設定
	手動時	給湯弁を開閉
給湯ランプ	修正時	ランプ点灯…給湯設定を表示
	自動運転中	ランプ点滅…給湯弁開を表示
	手動運転中	ランプ点灯…給湯弁開を表示
蒸気スイッチ	修正時	予洗、本洗、すすぎ1～3、のり付の各行程で蒸気を設定
	手動時	蒸気弁を開閉
蒸気ランプ	修正時	ランプ点灯…蒸気設定を表示
	自動運転中	ランプ点滅…蒸気弁開を表示
	手動運転中	ランプ点灯…蒸気弁開を表示
途中停止スイッチ	修正時	予洗、本洗、すすぎ1～3、のり付の各行程終了後に途中
		停止を設定
途中停止ランプ	修正時	ランプ点灯…行程終了後途中停止設定を表示
	自動運転中	ランプ点滅…途中停止を表示
洗浄強スイッチ	修正時	予洗、本洗、すすぎ1～3、のり付の各行程および本脱水
		さばき行程でのドラム正逆回転数 強を設定
	手動時	強回転でドラムが正逆します
洗浄強ランプ	修正時	ランプ点灯…洗浄回転強設定を表示
	手動運転中	ランプ点灯…洗浄回転強を表示

洗淨弱スイッチ	修正時	予洗、本洗、すすぎ1～3、のり付の各行程および本脱水さばき行程でのドラム正逆回転数 弱を設定	
	手動時	弱回転でドラムが正逆します	
洗淨弱ランプ	修正時	ランプ点灯……洗淨回転弱設定を表示	
	手動運転中	ランプ点灯……洗淨回転弱を表示	
脱水強スイッチ	修正時	予洗、本洗、すすぎ1～3、のり付の各行程での中速荒脱水回転を設定また、本脱水行程での高速脱水回転を設定	
	手動時	高速脱水回転を行います	
脱水強ランプ	修正時	予洗、本洗、すすぎ1～3、のり付の各行程での中速荒脱水回転設定を表示、本脱水行程での高速脱水回転設定を表示	
	自動運転中	ランプ点滅……中速荒脱水を表示（予洗、本洗、すすぎ1～3、のり付） ランプ点灯……高速脱水回転を表示（本脱水）	
	手動運転中	ランプ点灯……高速脱水回転を表示	
脱水弱スイッチ	修正時	予洗、本洗、すすぎ1～3、のり付の各行程での低速荒脱水回転を設定また、本脱水行程での中速脱水回転を設定	
	手動時	中速脱水回転を行います	
脱水弱ランプ	修正時	予洗、本洗、すすぎ1～3、のり付の各行程での低速荒脱水回転設定を表示、本脱水行程での中速脱水回転設定を表示	
	自動運転中	ランプ点滅……低速荒脱水を表示（予洗、本洗、すすぎ1～3、のり付） ランプ点灯……中速脱水回転を表示（本脱水）	
	手動運転中	ランプ点灯……中速脱水回転を表示	
洗淨ソフトスイッチ	修正時	予洗、本洗、すすぎ1～3、のり付の各行程および本脱水さばき行程でのドラム正逆時間、休止時間を設定	
	手動時	ドラム正逆時間休止時間を設定します	
洗淨ソフトランプ	修正時	} ……ランプ消灯……12秒正逆回転2秒休止を表示	
	自動運転中		} ……ランプ点灯……5秒正逆回転12秒休止を表示
	手動運転中		} ……ランプ点滅……5秒正逆回転5秒休止を表示
水位スイッチ	修正時	予洗、本洗、すすぎ1～3、のり付の各行程で水位を設定	
水位ランプ	修正時	ランプ点灯……水位設定を表示 ランプ消灯……水位無し設定を表示	
	自動運転中	ランプ点灯……設定水位を表示 ランプ消灯……設定水位無しを表示 ランプ点灯……現在の水位を表示（水位スイッチを押している間）	
	手動運転中	ランプ点灯……現在水位を表示	

修正完了スイッチ……プログラムの修正を完了します（修正ランプ消灯）
手動スイッチ……自動運転モードから手動運転モードに切り替えます
手動運転モードから自動運転モードに切り替えます
手動ランプ……ランプ点灯……手動運転モードを表示
Fスイッチ……ソフトディープ機能設定モードに切り替えます（2秒間押す）
カップ3、助剤投入ポンプの設定モードに切り替えます
Fランプ……ランプ点滅……ソフトディープ機能設定モードを表示
ランプ点灯……カップ3、助剤投入ポンプの設定モードを表示

フタ開閉スイッチ……フタドアロックを手動で開閉できます。
自動、手動運転中は作動しません。
注）ドラム内の水量を確認して作動してください。

4 - 2 操作パネルの操作手順

本機は、1～6まで 6通りのプログラムを記憶させることが可能です。

注) このマイコンは、呼び出し書き込み方式ですので各行程（予洗、本洗、すすぎ1～3、のり付、本脱水）ごとに行程内容を設定します。

(1) 予洗、本洗、すすぎ1～3、のり付の各行程で設定可能なスイッチ

給水 給湯 蒸気 途中停止 洗淨強 洗淨弱 洗淨ソフト 水位 脱水強 脱水弱

助剤1 助剤2 エゼクター 洗淨温度 行程時間 F が設定可能です。

設定表示は、ランプの消灯、点灯、点滅、あるいはデジタル数字で表示されます。

1) 各スイッチの説明（予洗、本洗、すすぎ 1～3、のり付）

給水 …………… ランプ点灯 …… 設定水位まで給水します。

給湯 …………… ランプ点灯 …… 設定水位まで給湯します。

蒸気 …………… ランプ点灯 …… 設定温度まで蒸気を投入し、設定温度を保持します。

途中停止 …… ランプ点灯 …… 設定行程終了後途中停止し、ブザー音で知らせます。

洗淨強 …………… ランプ点灯 …… ドラムが強回転で正逆します。

WN501…35rpm

洗淨弱 …………… ランプ点灯 …… ドラムが弱回転で正逆します

WN501…20rpm

洗淨ソフト …………… ドラム正逆時間、停止時間を設定します。

ランプ消灯 …… 12秒回転、2秒休止 サイクルで正逆回転します。

ランプ点灯 …… 5秒回転、12秒休止 サイクルで正逆回転します。

ランプ点滅 …… 5秒回転、5秒休止 サイクルで正逆回転します。

水位 …………… ドラム内の水位を設定します。

ランプ消灯 …… 水位レベル0で給水しません。

低ランプ点灯 …… 低水位レベルまで給水します。

中ランプ点灯 …… 中水位レベルまで給水します。

高ランプ点灯 …… 高水位レベルまで給水します。

脱水強 …………… ランプ点灯 …… 正逆ドラム回転終了後中速脱水します。

WN501…360rpm

脱水弱 …………… ランプ点灯 …… 正逆ドラム回転終了後低速脱水します。

WN501…180rpm

助剤1 …………… ランプ点灯 …… 助剤カップ1を投入します。

助剤2 …………… ランプ点灯 …… 助剤カップ2を投入します。

F 助剤 1 …ランプ点灯……助剤カップ 3 を投入します。(Fランプ点灯時に助剤 1 を設定)

F 助剤 2 …ランプ点灯……ポンプを作動させ投入します。(Fランプ点灯時に助剤 2 を設定)
※助剤投入ポンプはオプション

エゼクター …ランプ点灯……エゼクター弁が作動します。

洗浄温度 ……数字表示……… **△** **△** スイッチを押し洗浄中のドラム内温度を設定します。
蒸気 を設定すると初期状態 **00** が表示され設定可能となります。

行程時間 ……数字表示……… **△** **△** スイッチを押し 1 分単位で行程時間を設定します。
初期状態では **00** が表示されます。

- 注) ・ 1 行程内では **洗浄強** **洗浄弱** の両方は設定できません。
・ 1 行程内では **脱水強** **脱水弱** の両方は設定できません。
・ **助剤 1** **助剤 2** **エゼクタ** **F 助剤 1** **F 助剤 2** は重複設定できます。

例 本洗に **助剤 1** **助剤 2** **エゼクター** を設定後すすぎ 1 に **助剤 1** **助剤 2** **エゼクター** を設定できます。

(2) 本脱水行程で設定可能なスイッチ

洗浄強 **洗浄弱** **洗浄ソフト** **脱水強** **脱水弱** **行程時間** が設定可能です。

設定表示は、ランプの消灯、点灯、点滅、あるいはデジタル数字で表示されます。

1) 各スイッチの説明 (本脱水)

洗浄強 ……ランプ点灯……本脱水後のさばき行程時に、ドラムが強回転で正逆します。
WN501…35rpm

洗浄弱 ……ランプ点灯……本脱水後のさばき行程時に、ドラムが弱回転で正逆します。
WN501…20rpm

洗浄ソフト ……本脱水後のさばき行程でのドラム正逆時間、停止時間を設定
します。

ランプ消灯……12秒回転、2秒休止 サイクルで正逆回転します。

ランプ点灯……5秒回転、12秒休止 サイクルで正逆回転します。

ランプ点滅……5秒回転、5秒休止 サイクルで正逆回転します。

脱水強 ……ランプ点灯……高速回転で本脱水します。
WN501…720rpm

脱水弱 ……ランプ点灯……中速回転で本脱水します。
WN501…360rpm

行程時間 ……数字表示…… スイッチを押し1分単位で行程時間を設定します。

初期状態では が表示します。

注)・ の両方は設定できません。

・ の両方は設定できません。

(3) 標準プログラム説明

コース1 (Yシャツ) コース2 (毛布) に標準的なプログラムが設定されています。

そのまま使用するか修正して使用してください。

コース1
(Yシャツ)

	予洗	本洗	すすぎ1	すすぎ2	すすぎ3	のり付	本脱水
行程時間		15分	4分	3分		4分	7分
洗浄温度		60℃	40℃				
給水		○	○	○		○	
給湯							
蒸気		○	○				
途中停止				○			
洗浄強		○	○	○		○	○
洗浄弱							
脱水強		○	○	○			○
脱水弱							
洗浄ソフト							
水位		低	中	中		低	
助剤1		○					
助剤2				○			
助剤3							
エゼクター							

コース2
(毛布)

	予洗	本洗	すすぎ1	すすぎ2	すすぎ3	のり付	本脱水
行程時間		10分	3分	3分	3分		5分
洗浄温度		40℃					
給水		○	○	○	○		
給湯							
蒸気		○					
途中停止							
洗浄強		○	○	○	○		○
洗浄弱							
脱水強		○	○	○			○
脱水弱							
洗浄ソフト							
水位		中	高	高	高		
助剤1		○					
助剤2					○		
助剤3							
エゼクター							

※助剤1.2.3カップ洗いは30秒とします。

※本脱水時の洗浄強はさばき回転です。

(4) 洗浄プログラムを新規作成し記憶する操作手順

1) 三相 200V の元電源スイッチ(ELCB)を ON にします。

2) 電源 スwitchを押します。

パネル上のランプが全て点灯し、約 5 秒後にマイコンが立ち上がります。

洗浄温度と行程&残り時間に表示する数字がこの機械の ROM.NO です。

3) コーススウィッチ 3 ~ 6 の内、洗浄プログラムを作成したい番号を押しランプを点灯させます。(コース 1 ~ 2 には標準プログラムが記憶されています。)

4) 修正 スwitchを押します。

修正ランプが点灯し、修正中であることを知らせます。

予洗行程ランプが点滅し、予洗行程の修正中となります。

5) 予洗行程に必要な条件設定を行います。

給水 給湯 蒸気 途中停止 洗浄強 洗浄弱 脱水強 脱水弱 洗浄ソフト 水位

助剤 1 助剤 2 エゼクター F の内必要なスウィッチを押しスウィッチランプを点灯、灯、消灯あるいは移動させて設定します。

※Fランプ点灯時に助剤 1 ランプ点灯で助剤カップ 3 の設定になります。

※Fランプ点灯時に助剤 2 ランプ点灯で助剤投入ポンプの設置になります。

注) 助剤投入ポンプはオプション

行程時間 は △ △ スwitchで設定します。(1分単位での設定となります。)

洗浄温度 は 蒸気 を設定すると 00 表示となり △ △ スwitchで設定します。

注) 各スウィッチを設定する場合 4-2 (1) 予洗、本洗、すすぎ 1~3、のり付 の各行程で設定可能なスウィッチの項を参照してください。

6) 行程書込 スwitchを押します。(予洗行程が記憶されます。)

7) 助剤 1 助剤 2 F 助剤 1 F 助剤 2 エゼクター の作動時間を設定します。

予洗行程で 助剤 1 助剤 2 F 助剤 1 F 助剤 2 エゼクター を設定し、6) の操作を行いますと 洗浄温度 表示部は下記のように表示されます。

助剤 1 を設定した場合..... C 1 を表示します。

助剤 2 を表示した場合..... C 2 を表示します。

F 助剤 1 を設定した場合..... C 3 を表示します。

F 助剤 2 を設定した場合..... P を表示します。※助剤投入ポンプはオプション

エゼクター を設定した場合..... E J を表示します。

表示は、助剤カップの洗浄時間です。(給水弁または給湯弁が閉じてからカップを洗浄する延長時間です。) 通常30秒程度設定します。

表示は、助剤投入ポンプを作動する時間です。

表示は、エゼクターを作動する時間です。

それぞれの時間 設定スイッチ で設定します。(1秒単位で設定します 表示デジタルには、設定した時間が表示されます。

- 8) スイッチを押します。助剤カップ洗浄時間、助剤投入ポンプ作動時間、エゼクター作動時間が記憶されます。 を重複設定した場合 スイッチを押しますと、順次 洗浄温度 表示部に が表示されますので表示ごとに 設定スイッチ で時間を設定し スイッチを押してください。
 を設定しない場合、6) の操作で9) に進みます。

- 9) 予洗ランプは点滅から点灯に変わり、本洗ランプが点滅し、本洗行程の修正中となります。
本洗行程に必要な条件設定を行います。

の内必要なスイッチを押しスイッチランプを点灯、点滅、消灯、あるいは移動させて設定します。

は スイッチで設定します。(1分単位の設定となります。)

は を設定すると 表示となり スイッチで設定します。

注) 各スイッチを設定する場合 4-2 (1) 予洗、本洗、すすぎ1~3、のり付 の各行程で設定可能なスイッチの項を参照してください。

- 10) スイッチを押します。(本洗行程が記憶されます。)
- 11) の作動時間を設定します。
7) と同様な操作手順で設定を行います。
- 12) スイッチを押します。助剤カップ洗浄時間、助剤投入ポンプ作動時間、エゼクター作動時間が記憶されます。 8) と同様な操作手順で設定を行います。
- 13) 本洗ランプは点滅から点灯に変わり、すすぎ1ランプが点滅し、すすぎ1行程の修正中となります。
予洗行程、本洗行程を設定した操作手順で設定を行います。
- 14) 同様な手順ですすぎ2行程、すすぎ3行程、のり付行程を設定します。

- 15) 行程書込 スイッチを押します。
- 16) のり付ランプが点滅から点灯に変わり、本脱水ランプが点滅し、本脱水行程の修正中となります。
- 17) 本脱水行程に必要な条件設定を行います。

洗浄強 洗浄弱 洗浄ソフト 脱水強 脱水弱 の内必要なスイッチを押しスイッチランプを点灯、点滅、消灯し設定します。

行程時間 は △ △ スイッチで設定します。(1分単位の設定となります。)

注) 各スイッチを設定する場合 4-2 (2) 本脱水行程で設定可能なスイッチの項を参照してください。

- 18) 修正完了 スイッチを押します。

修正ランプは点灯から消灯となり洗浄プログラムの設定完了です。

パネルには設定した行程表示ランプが点灯し、最初の行程内容がランプの点灯、点滅、消灯で表示され、また設定温度が表示されます。

行程&残り時間表示には全行程時間(各行程の合計時間)が表示されます。

- (5) 洗浄プログラム作成中、行程を設定しない方法(新規作成時)

行程表示ランプが点滅しているとき下記の操作を行います。

- 1) 行程時間 表示が 00 を表示していることを確認します。(新規作成時は 00 を表示)
- 2) 行程書込 スイッチを押します。
- 3) 行程時間 表示に 00 を設定した場合、行程表示ランプは点滅から消灯に変わり次の行程表示ランプが点滅します。

注) 行程時間 表示が 00 の状態で 行程書込 スイッチを押すと、その行程は設定されませんので注意してください。

- (6) 洗浄プログラムを修正する方法

- 1) 電源 スイッチを押します。
- 2) コーススイッチ 1 ~ 6 の内 修正したい洗浄プログラム番号を押しランプを点灯させます。
- 3) 修正 スイッチを押します。
- 4) 行程書込 スイッチを押し修正したい行程表示ランプを点滅させます。
- 5) 4-2 (4) 洗浄プログラムを新規作成し記憶する操作手順に従って修正します。
- 6) 修正完了 スイッチを押し完了です。

- (7) 洗浄プログラム修正中に行程を削除する方法

プログラム修正中に、予洗、本洗、すすぎ1, 2, 3, のり付、本脱水行程の内必要としない行程を削除するには、プログラム修正中下記の操作を行います。

- 1) **修正** スイッチを押します。
- 2) **行程書込** スイッチを押し、削除したい行程表示ランプを点滅させます。
- 3) **行程時間** に **00** を設定し **行程書込** スイッチを押します。
- 4) **修正完了** スイッチを押しますと **00** を設定した行程表示ランプは消灯し削除されます。

(8) 修正中、修正時のエラー表示

修正中スイッチを押した時または、修正完了スイッチを押した時、ピー、ピー、ピーと音を出しながら、**洗浄温度** **行程&残り時間** 表示デジタルに数字を点滅させることがあります。

これは操作してはいけない操作を行ったときです、表示される内容は次の通りです。

Er-01…正規のキー操作以外のキーを押したとき…正規のキーを押す。

Er-04…各行程時間が99分を越えたとき……………各行程時間を再検討し行程時間を減らします。

(9) プログラムオールクリアーの操作手順

- ・設定プログラムを消去する時（コース **1** ~ **6** のプログラム全てが初期状態になります。）はプログラムの消去を行います。

注) コース **1** **2** は出荷時の標準プログラムとなります。

- ・運転中に何かのノイズの影響によりマイコンの記憶回路が狂い、機械が正常な動きをせず暴走するとき、この場合は RAM クリアーを行います。

設定プログラムの消去方法

- 1) **電源** スイッチを OFF にします。
- 2) **洗浄温度** 1℃の **△** と **行程&残り時間** 1分の **△** を同時に押します。
- 3) 2) の状態のまま **電源** スイッチを ON にします。
- 4) 5秒程度押し放します。(ブザーが2回鳴ります)

RAM クリアーの方法

- 1) **電源** スイッチをOFF にします。
- 2) **洗浄温度** 1℃の **△** スイッチと **行程&残り時間** 1分の **△** スイッチと **修正** スイッチを同時に押します。
- 3) 2) の状態のまま **電源** スイッチを ON します。
- 4) 5秒程度押し放します。(ブザーが3回鳴ります)

(10) 予備出力の設定方法

本機には、助剤投入用として **助剤カップ1** **助剤カップ2** **助剤カップ3** **エゼクター** の他に **助剤投入ポンプ** の予備出力を1ヶ備えています。(合計5ヶの出力を備えています。)

予備出力の設定方法

プログラム修正中に行います。

- 1) **修正** スイッチを押します。
- 2) **行程書込** スイッチを押し出力したい行程表示ランプを点滅させます。
- 3) **F** スイッチを押しFスイッチランプを点灯させます。
助剤2 スイッチは **ポンプ** の出力設定スイッチに変わります。
- 4) **助剤2** のスイッチを押しランプを点灯させます。
- 5) **行程書込** スイッチを押します。
- 6) 洗浄温度 表示部に **P** が表示されますので **行程&残り時間** 設定スイッチ **△** **△** で時間を設定し **行程書込** スイッチを押します。(1秒単位での設定となります。)

注) 出力は設定行程開始5秒後から設定時間までAC200Vを出力します。

注) **ポンプ** は **助剤カップ1** **助剤カップ2** **助剤カップ3** **エゼクター** と同様に重複設定が可能です。

助剤カップ1 **助剤カップ2** **助剤カップ3** **エゼクター** などと重複した場合 **行程書込** スイッチを押しますと順次 洗浄温度 表示部に **C1** **C2** **C3** **EJ** **P** が表示されますので、表示ごとに **行程&残り時間** 設定スイッチ **△** **△** で時間を設定し **行程書込** スイッチを押してください。

- 7) **修正完了** スイッチを押します。

(11) ソフトデ IPP の説明

この機能を使用すると、特殊な洗い方を設定する事ができます。

(例 ソフトスタート、クールダウン、排水無し行程の設定、タイマースタート変更 etc)

1) ソフトデ IPP 機能 1

各コース ~ の各行程 予洗、本洗、すすぎ 1 ~ 3, のり付で下記の内容が設定できます。

機 能	設定スイッチ	設定時 (ランプ点灯) の動作
水位条件	給 水	・設定水位でタイマースタート
温度条件	蒸 気	・設定温度でタイマースタート
クールダウン	給 湯	・設定行程終了後、クールダウン設定温度まで給水によりドラム内温度を下げます
水ブレーキ	途中停止	・荒脱水終了後、減速時に給水を行います
ソフトスタート	洗浄ソフト	・設定水位でドラム回転開始、蒸気弁開となります ・荒脱水で終了の時はさばき動作を行いません ・荒脱水無しで終了の時は停止排水で終了します ・行程間の排水は停止排水を行います
汚物洗浄	停 止	・汚物洗浄モードに切り替わります
行程排水	排 水	・行程終了後排水を行います

注) プログラムの設定条件により動作が異なることがあります。

2) ソフトデ IPP 機能 2

各コース ~ の本脱水行程で下記の内容が設定できます。

機 能	設定スイッチ	設定時 (ランプ点灯) の動作
さばき動作無し	洗浄ソフト	本脱水終了後さばき動作を行いません

3) ソフトデ IPP 機能 3

各コース ~ ごとに下記の内容が設定できます。

機 能	設定スイッチ	設定時 (ランプ点灯) の動作
クールダウン温度	洗浄温度△△	・クールダウン温度を変更できます
荒脱水時間	行程時間△△	・荒脱水時間を変更できます

4) ソフトデリップ機能1～3の初期値

コース ～ において初期値は全て同じです。(出荷時の設定)

	設定スイッチ	予洗	本洗	すすぎ1	すすぎ2	すすぎ3	のり付	本脱水
水位条件	給水		○	○	○	○		
温度条件	蒸気		○					
ケルダウ	給湯							
水ブレーキ	途中停止							
ソフトスタート	洗浄ソフト							
行程排水	排水	○	○	○	○	○	○	
汚物洗い	停止							
さばき動作	洗浄ソフト							
ケルダウ温度	洗浄温度				40℃			
荒脱水時間	行程				30S			

注) ○は設定を表示し、各スイッチランプ点灯の状態です。

(12) ソフトデリップ変更操作手順

プログラム修正中に変更します。

- 1) スイッチを押します。
- 2) スイッチを押し変更したい行程表示ランプを点滅させます。
- 3) スイッチを約2秒間押し続けると スイッチランプは点滅となりソフトデリップモードに切り替わります。

注) Fスイッチランプが消灯しているのを確認のうえ3)の操作を行ってください。

- 4) (11) 1) 2) 3) 4) 項を参照のうえ設定スイッチを押しランプを点灯、消灯、あるいは数字の変更で設定してください。
- 5) を押します。
- 6) を押します。

(13) ソフトデリップの初期化

出荷時のソフトデリップ状態に戻す方法

- 1) スイッチをOFFにします。
- 2) 1℃の と 1分の を同時に押します。
- 3) 2)の状態のまま スイッチをONにします。
- 4) 5秒程度押し放します。(ブザーが2回鳴ります)

上記の方法は設定プログラムの消去方法と同じです。

4 - 3 運転の方法

(1) 自動運転操作

- 1) コーススイッチ **1** ~ **6** の運転したいスイッチを押しランプを点灯させます。
- 2) **運転** スwitchを押します。
- 3) 以上でプログラムされた内容で運転されます。自動運転中は **行程&残り時間** 表示が1分づつ減算し進行中の行程表示ランプが点滅します。行程が終了すれば行程表示ランプは点滅から点灯に変わりブザーが鳴れば自動運転完了です。

※途中停止を設定している時は、途中停止を設定した行程が終了すればブザーが鳴り、途中停止ランプが点滅し途中停止を知らせます。再度運転スイッチを押すと残りの行程は自動運転されます。

※自動運転中に進行している行程の設定温度を知りたい時は、洗浄温度設定△△スイッチの一方を押すと洗浄温度表示部に設定温度が表示されます。

(自動運転中はドラム内温度を表示します。)

※自動運転中に進行している行程の残り時間を知りたい時は、行程時間設定△△スイッチの一方を押すと行程&残り時間表示部に残り時間が表示されます。

(自動運転中は全行程残り時間を表示します。)

※自動運転中に進行している行程のドラム内水位を知りたい時は、水位設定スイッチ水位を押すとランプが点灯し表示します。

(自動運転中は設定水位を表示します。)

(2) 行程の途中から自動運転を始める操作

- 1) コーススイッチ **1** ~ **6** の運転したいスイッチを押しランプを点灯させます。
- 2) **行程送り** スwitchを押しますと、最初の行程から順番に行程が削除されランプが消えます。始めたい行程の手前まで行程を削除します。
- 3) **運転** スwitchを押します。

以上で残された行程の自動運転が始まります。

(3) 自動運転停止操作

自動運転を途中で中止するときは **停止** スwitchを押します。

停止 スwitchを1度押す……………自動運転は途中停止となり **行程&残り時間** はその時点で止まります。(ドアを開けることが可能です。)

運転 スwitchを押すと途中停止の時点より自動運転は開始し **行程&残り時間** は減算します。

停止 スwitchを2度押す……………自動運転は完全停止となります。

(4) 手動運転操作

- 1) **手動** スイッチを押します 手動スイッチランプが点灯し手動運転モードに切り替わります。

手動運転で設定可能なスイッチ

給水 **給湯** **蒸気** **洗浄強** **洗浄弱** **洗浄ソフト** **脱水強** **脱水弱** **助剤1** **助剤2**

エゼクター **F** が設定可能です。

※手動運転で設定可能なスイッチの作動およびランプ表示は 4-1 操作パネルの説明を参照してください。

- 2) 手動操作したい上記のスイッチを押します 押されたスイッチランプが点灯し作動します。

※ **洗浄ソフト** スイッチは単独では作動しません **洗浄強** または **洗浄弱** スイッチを併用し設定してください。

※ **洗浄ソフト** スイッチはランプ消灯、ランプ点灯、ランプ点滅で機能を表示します。

ランプ消灯……12秒回転 2秒休止

ランプ点灯…… 5秒回転12秒休止

ランプ点滅…… 5秒回転 5秒休止

※ **F** スイッチは単独では作動しません **助剤1** または **助剤2** スイッチと併用して設定してください。

※ **F** スイッチは ランプ消灯、ランプ点灯で機能を表示します。

ランプ消灯…… **助剤カップ1** **助剤カップ2** を出力します。

ランプ点灯…… **助剤1** は **助剤カップ3** に **助剤2** は **ポンプ** に出力が変更されます。

注) **脱水強** **脱水弱** はそれぞれ単独で操作し、他のスイッチキーと同時に操作しないでください。

注) **手動** スイッチを押さないで手動操作を行わないでください。

注) 間違った操作を行うとピー、ピー、ピー、とブザー音を鳴らして間違いを知らせます。

4-4 エラー表示

操作パネルのスイッチを操作中、あるいは運転中にピー、ピー、ピーと音を出しながら洗浄温度表示と行程残り時間表示にEr番号を表示することがあります。

これは操作してはいけない操作を行ったとき、機械の各部が正常に動作を行わないときです。

下記のエラー表を参考にし、できる限り対処してください。

エラー表示	エラー内容および対処
Er-01	運転中、修正中に作動しない操作スイッチを押した時です。 正規のスイッチを押す。
Er-02	コース1～6の内、行程が記憶されていないコースを選び運転スイッチを押した時です。 行程を記憶させるか、記憶させたコースを選び運転スイッチを押します。
Er-04	各行程時間の合計時間が99分をこえています。 各行程時間を確認し行程時間の再検討を行います。
Er-06	RAM、バッテリーの不良です。 バッテリーの点検、交換 RAM クリアーを行います。
Er-07	自動運転中にドラム内温度が設定温度あるいはマイコン温度(30℃)より10℃以上高くなったとき、またはサーミスタが断線した時です。 蒸気弁、サーミスタの点検、交換を行います。
Er-08	キー入力インターフェイスの不良です。 RAM クリアーを行います。
Er-09	プログラムが暴走しています。 操作パネル接続コネクタの点検、RAM クリアーを行います。
Er-15	振動検知が5回作動しています。 振動スイッチスプリングの点検、調整を行います。 品物をほぐし手動にて脱水を行います。
Er-16	回生抵抗の温度サーマルが作動しています。 回生抵抗 温度サーマルの点検、交換を行います。
Er-17	ドアが開いている、またはドアリミットスイッチの調整不良です。 ドアを確実に閉める、リミットスイッチの点検、交換を行います。
Er-22	インバータ異常、または故障です。 マイコン電源 ON と同時にエラーを表示する場合はインバータの交換を行います。
Er-25	排水弁が正常に作動していません。 排水弁、ギヤードモートル、リミットスイッチの点検、交換を行います。
Er-26	排水時間内に排水していません。 排水弁、排水管に異物が詰まっていないか点検します。 排水フロートスイッチ ビニールホースの点検、交換を行います。
Er-27	回生抵抗サーマルの故障です。 回生抵抗サーマルの点検、交換を行います。

エラー表示	エラー内容及び対処
Er-50	ドラム内の水位が上昇していません。 給水、給湯の元バルブは開いているか点検します。 排水弁より水漏れしていないか点検します。
Er-51	ドラム内の水温が上昇しません。 蒸気元バルブが開いているか点検します。
Er-53	インバータよりリーチ信号がマイコンに戻っていません。 線番135の断線、またはインバータの故障です。
Er-54	インバータよりLOW信号が戻っていません。 線番134の断線、またはインバータの故障です。
Er-59	ドアロックシリンダのセンサーが正常に作動していません センサー位置調整またはセンサー、ドアロック用電磁弁の交換が必要です。

※ Er-01～Er-06は自動リセットです。

※ Er-07～Er-54は一度電源をOFFにし、電源をONにすれば復旧します。

※ Er-07…電源OFF、ONで復旧しないときは、サーミスタの交換が必要です。

※ Er-16, Er-22, Er-27が表示し電源OFF、ONで復旧しないときは、インバータあるいは回生抵抗の故障が考えられ交換が必要です。

5. 洗濯物の投入量

この機械の投入量は下記の通りです。投入量が多すぎると過負荷となり機械の寿命を短くする原因となります。逆に少なすぎるとバランスが取りにくくなりますので、下記の表を参考にし投入してください。

WN502……50kg/回

品物	重量kg	枚数	品物	重量kg	枚数
Yシャツ	0.22	227	作業着（上）	0.55	91
白衣（看護衣）	0.4	125	作業着（下）	0.5	100
シーツ（S）	0.45	111	オシボリ	0.02	2500
シーツ（W）	0.7	71	包布	1.2	42
浴衣（ユカタ）	0.5	100	毛布	3.0	17
バスタオル	0.4	125			

※洗濯物の材質や種類によって異なることがありますので目安として参考にしてください。

6. 投入装置の取り扱い

本機にはカップによる投入方法、エゼクターによる投入方法があります。

（1）カップによる投入方法

投入装置は機械右側面の中程に取り付けられており、3ヶのカップがセットできます。

1) 設定方法

予洗、本洗、すすぎ1～3、のり付 の各行程を修正するときに設定します。

- ・ **修正** スイッチを押します。
- ・ **行程書込** スイッチを押し、設定したい行程表示ランプを点滅させます。
- ・ **助剤1** **助剤2** **F 助剤1** スイッチを押し、スイッチランプを点灯させます。

助剤1 ……………カップ1 **助剤2** ……………カップ2

F 助剤1 …… カップ3 ※ **F** ランプ点灯時に **助剤1** を設定

- ・ 行程書込 スイッチを押します
- ・ 洗浄温度 表示部 **C1** **C2** **C3** を表示し **行程&残り時間** にカップ1、カップ2、カップ3の洗浄時間が表示しますので、行程時間設定スイッチ **△** **△** でそれぞれのカップ洗浄時間を設定します。（1秒単位での設定 通常30秒程度設定します。）
- ・ **行程書込** スイッチを押します。
- ・ **修正完了** スイッチを押します。

注) 詳しくは 4-2(4)洗浄プログラムを新規作成し記憶する操作手順 を参照してください。

2) 投入手順

- ・投入方法はカップをケースより引き出し中に洗剤、柔軟剤等を入れてケースに差し込めば完了です。後は自動的に設定した行程で投入されます。

注) カップを洗浄する際、水圧が強くて投入装置より水が飛び散る場合にはカップ洗浄用給水口(20A)にバルブをもうけて水圧を下げてください。

(2) エゼクターによる投入方法

1) 設定方法

予洗、本洗、すすぎ1～3、のり付の各行程を修正するときに設定します。

- ・ **修正** スイッチを押します。
- ・ **行程書込** スイッチを押し、設定したい行程表示ランプを点滅させます。
- ・ **エゼクター** スイッチを押し、スイッチランプを点灯させます。
- ・ **行程書込** スイッチを押します。
- ・ **洗浄温度** 表示部に **E J** を表示し **行程&残り時間** にエゼクター作動時間が表示しますの
で行程時間設定スイッチ **△** **△** で時間を設定します。(1秒単位での設定)

注) 詳しくは 4-2(4)洗浄プログラムを新規作成し記憶する操作手順 を参照してください。

2) 投入手順

のり吸い上げホースをのりの入った容器の中に入れれば完了です。

後は自動的に設定した行程で投入されます。

注) エゼクター方式によるのりの吸い上げは、蒸気の力によってのりを吸い上げる方式です。

のりの温度が60℃以上になりますと物理的に吸い上げることができなくなりますので、のりを濃いめに炊きあげ水でうすめて55℃以下にして使用してください。

注) エゼクターでのりを吸い上げる場合、1日の作業終了時に水を吸い上げエゼクター内部の掃除を行ってください。

(3) 投入出力について

本機には助剤投入用として **助剤1** **助剤2** **助剤3** **エゼクター** の他に **ポンプ** の予備出力を1ヶ備えています。(合計5ヶの出力を備えています。)

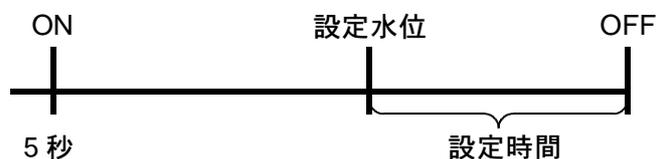
1) 設定方法

4-2(4)洗浄プログラムを新規作成し記憶する操作手順 および 4-2(10)予備出力の設定方法を参照してください。

2) 出力時間 出力電圧

出力時間……下記のように出力します。設定時間は最大99秒（1秒単位の設定となります。）

助剤1 **助剤2** **助剤3** ……行程開始5秒後より設定水位確認後から設定時間まで出力します。



エゼクター **ポンプ** ……行程開始5秒後より設定時間まで出力します。



(4) 投入装置の手動操作

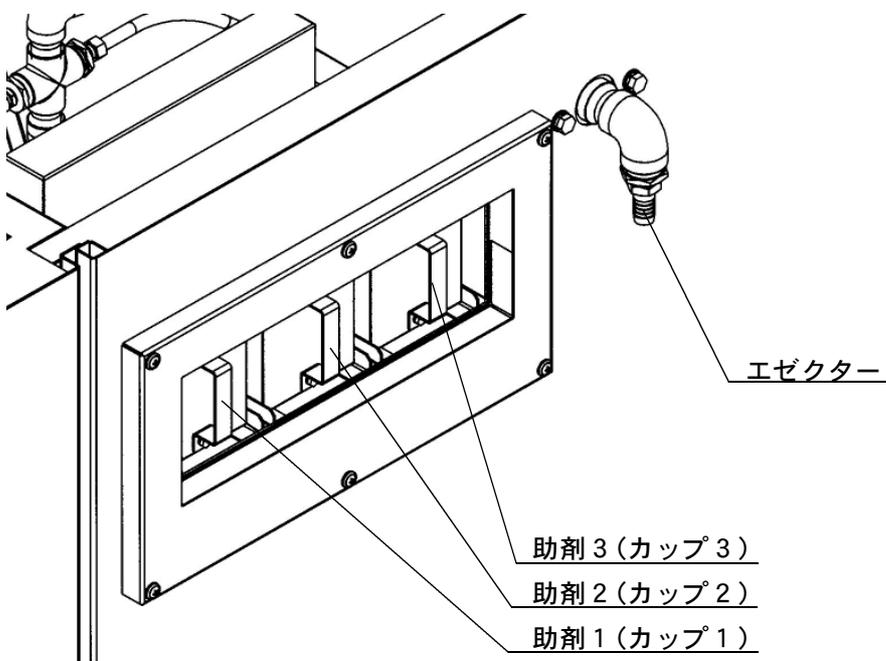
自動運転中、手動運転中に助剤1，助剤2，助剤3，エゼクター、ポンプを作動することができます。

それぞれのスイッチを押しますと、スイッチを押している間作動します。

※助剤3はFスイッチランプ点灯時に助剤1スイッチを押してください。

※ポンプはFスイッチランプ点灯時に助剤2スイッチを押してください。

※ポンプはオプション仕様です。



7. エアフィルターの掃除

機械上部前左側にある制御ボックスには内部を冷却するために、空気吸い込み口が1カ所あります。

空気吸い込み口にはボックス内にほこり等が入らないようにスポンジ製のエアフィルターが取り付けられています。

エアフィルターが目詰まりしますと冷却機能が低下しますので、1ヶ月毎にエアフィルターの掃除を行ってください。

1) 掃除方法

本体に磁石で取り付けられているフィルター押さえ板を外すとエアフィルターが取り外せます。

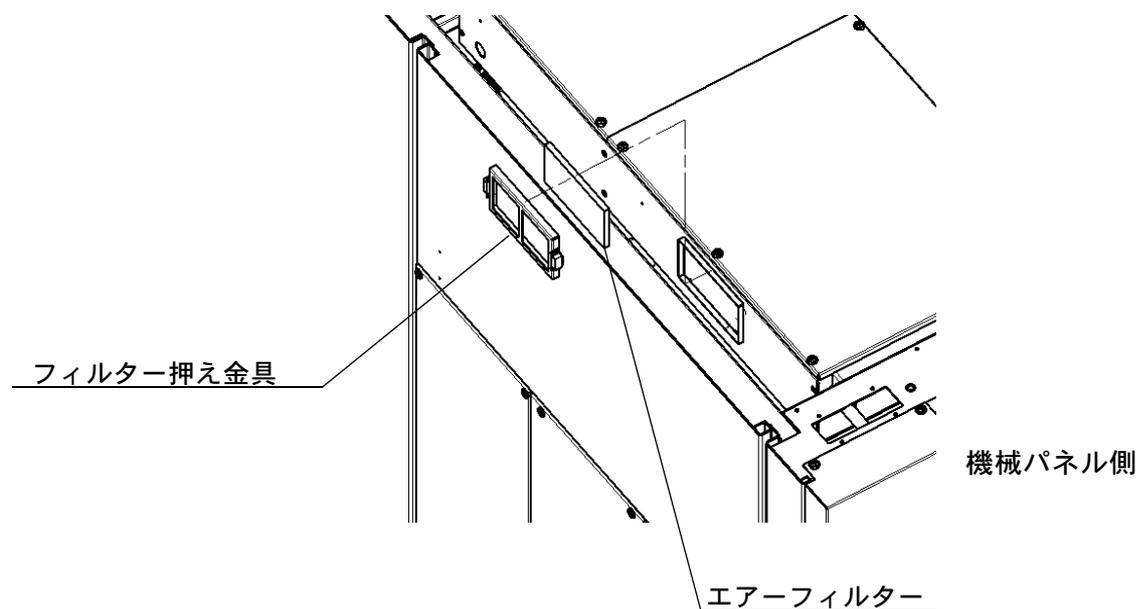
エアフィルターを掃除した後、逆の要領で取り付けてください。

注) エアフィルターが目詰まりし冷却が低下しますと、マイコンの寿命を短くします。

注) エアフィルターを水洗いした場合には、完全に乾燥した後に取り付けてください。

水洗いした状態で取り付けますと、制御ボックス内に水滴が入り機械の故障の原因となります。

注) エアフィルター無しでは使用しないでください制御ボックス内あるいはインバータボックス内にほこり等が入り機械の故障の原因となります。



8. エア－機器の構造および点検、調整

(1) フィルタ・レギュレータ

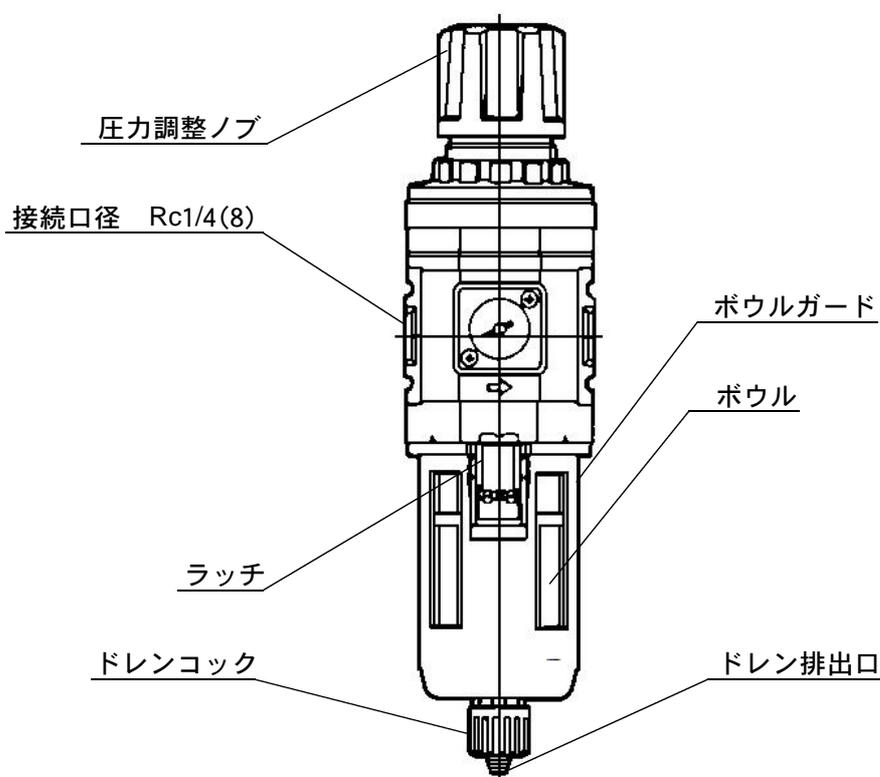
a) フィルタ

- ・エア－の取入口に取り付けられている機器で、エア－中のゴミを除去したり、水分を除去する機器です。本気に取り付けられているフィルタは、水分自動排出装置が内蔵されていますので、機器に溜まった水分を抜き取る必要はありませんが、機器から水を抜くドレン排出口ホースが機械後部左側にありますので、水が垂れると困る場合は容器で受けるか排出ピットまでホースを延長してください。(5 m以内で、立ち上がり配管は避けてください)
- ・ボウルを取り外す時は、ドレンコックを左に回しボウル内にかかっている圧力を排出し、ラッチを押さえ、ボウル、ボウルガードを押し上げる様にして左に回転させてください。

b) レギュレータ

- ・コンプレッサーから送られてくるエア－圧力(一次圧力)を機械に適切な圧力(二次圧力)に調整する機器です。
- ・本機に使用する圧力は5～6 kg/cm²です。
- ・調整は圧力調整ノブを上へ引き上げて回すと圧力の調整ができます。
右回し……圧力が高くなる 左回し……圧力が低くなる

フィルタ・レギュレータ(W-3000-8F CKD)



排水弁部品

7	掃除口フタパッキン	1	14	蝶ボルト (M16×16)	4
6	掃除口フタ	1	13	17-シリンダー (CMK2-00-32-125)	1
5	排水弁フタパッキン	1	12	Oリング (P-31)	2
4	弁座座金	1	11	シリンダー取付パッキン	1
3	弁取付金具	1	10	排水弁	1
2	排水弁フタ	1	9	弁下板	1
1	排水弁本体	1	8	弁上板	1
番号	部品名称	数量	番号	部品名称	数量

10. 振動検知スイッチの点検、調整

本機は、脱水回転を行う前にバランス回転を行って品物がアンバランスにならないようになっていますが、品物のさばきがうまくゆかず許容以上のアンバランスを生じた場合、振動検知スイッチが作動して機械を一時停止させます。

振動検知スイッチが作動した場合は、機械が一時停止し左に約15秒間回転し再びバランス回転を行った後、脱水を行います。

a 振動検知が5回作動した場合

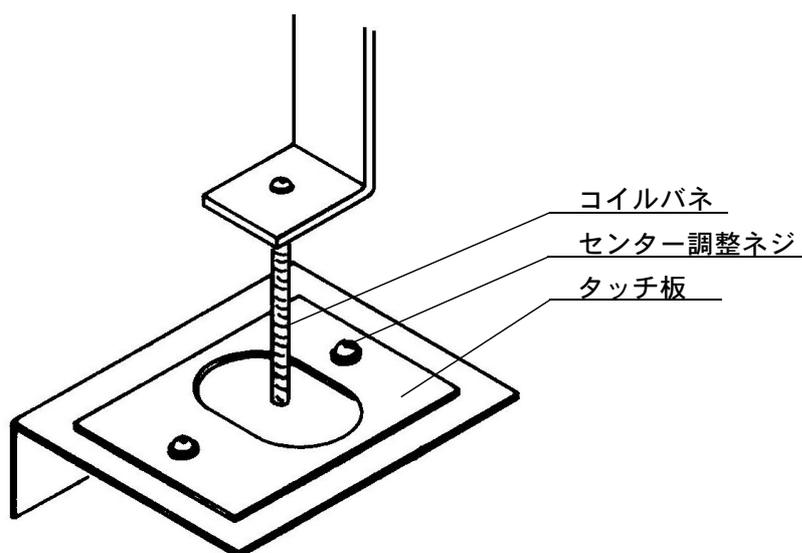
荒脱水時……………排水のみを行い次の行程に進みます。

本脱水行程時……………行程&残り時間に Er-15を表示しブザーが鳴り、機械は停止します。

※振動スイッチが作動した場合には、手動運転モードに切り替え品物のもつれを正逆ドラム回転で直し、再度手動で脱水を行ってください。

b 振動検知スイッチの調整

スイッチはコイルバネとタッチ板が触れると作動しますので、品物をバスケットに入れた状態でコイルバネがタッチ板の穴の中央になる様にタッチ板を調整してください。



11. 水位制御スイッチの点検、調整

水位制御スイッチは圧カスイッチ（フロートスイッチ）を使用し、機械後部に取り付けてあります。

- J 2 3 1 - 0 0 5 ……………排水確認用圧カスイッチ
- J 2 3 1 - 0 0 4 ……………低水位確認用圧カスイッチ
- J 2 3 1 - 0 0 3 ……………中水位確認用圧カスイッチ
- J 2 3 1 - 0 0 2 ……………高水位確認用圧カスイッチ

1) 圧カスイッチの故障について

- ・自動運転中に水位が設定水位以上となり給水ランプが点滅し続けるとき
（手動操作では、給水弁は正常に開閉する。）

設定水位の圧カスイッチの故障あるいは、圧カスイッチに差し込んでいるビニールホースの詰まり破損が考えられます。

圧カスイッチのノズルを吹いて カチ、カチと音がすれば圧カスイッチは正常です。

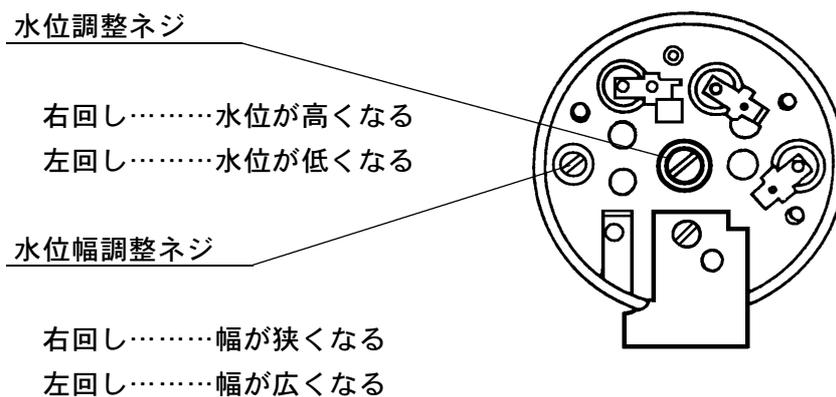
ビニールホースをケーシング方向に吹きます、ホースに詰まりがある場合はケーシングとビニールホースとの接続部の掃除を行ってください、またビニールホースに破れがある場合にはビニールホースを交換してください。

- ・脱水行程で排水不良 Er-26が表示する時

ドラム内に水が溜まっていないか確認します。ドラム内に水が無いのに排水不良となる時は、排水確認スイッチの故障、または圧カスイッチを差し込んでいるビニールホースの詰まりが考えられます上記の要領で点検交換を行ってください。

2) 圧カスイッチの調整

水位は当社にて調整してありますが、水位を調整したい場合には次の要領で調整を行ってください。また水位制御スイッチは圧力式のためドラムの回転方向 ドラムの回転停止により若干の水位変動があります。



注) 水位幅調整ネジを過大に変更すると カチ、カチとスイッチが連続して作動したり切れたりしますので、その時は水位幅調整ネジを左に回しスイッチ音のカチ、カチがでなくなる程度まで回してください。

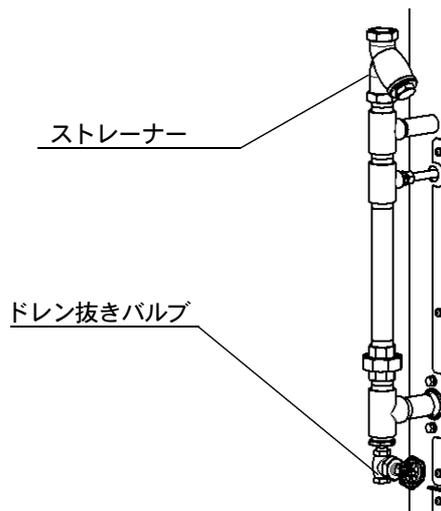
12. 機械の保守、点検

(1) 毎月の点検

a) ストレーナーの掃除

蒸気入り口のストレーナーの掃除を行ってください。

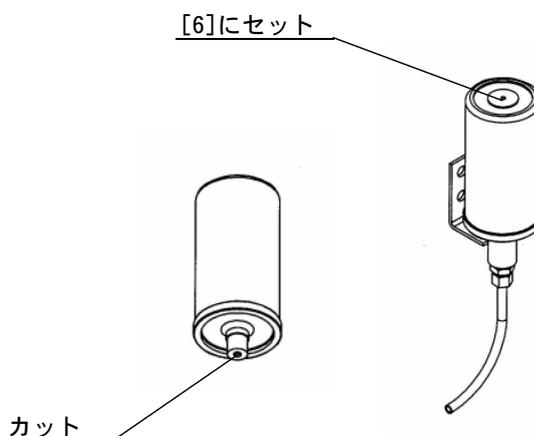
ストレーナーは機械右後上部に取り付けられています。



b) 給油（付属オートグリスの取付方法）

- ・ 封印キャップ先端突起部のみをカットする。
- ・ 3mm 六角レンチを使用し、上部のガスゼネレーターの数値〔6〕に△印を合わせる。（約6ヶ月間使用可能）
- ・ 側面に使用開始日を記入する。
- ・ 給油ソケットにねじ込む。

※取扱方法は取扱説明書『15. オートグリスの取り扱い』に記載されています。

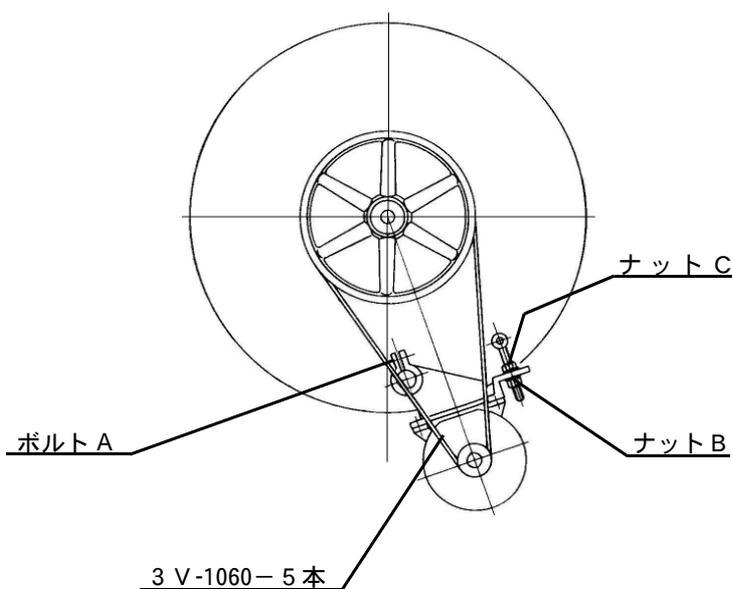
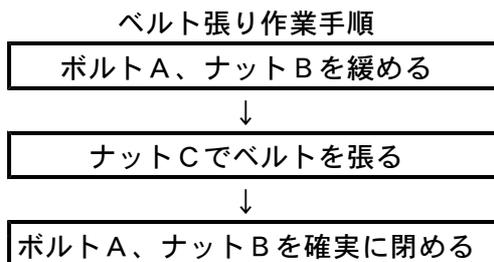


c) Vベルトの張り具合の点検

・ ベルトの点検

ベルト張りの作業は、必ず元電源を切ってから行ってください。

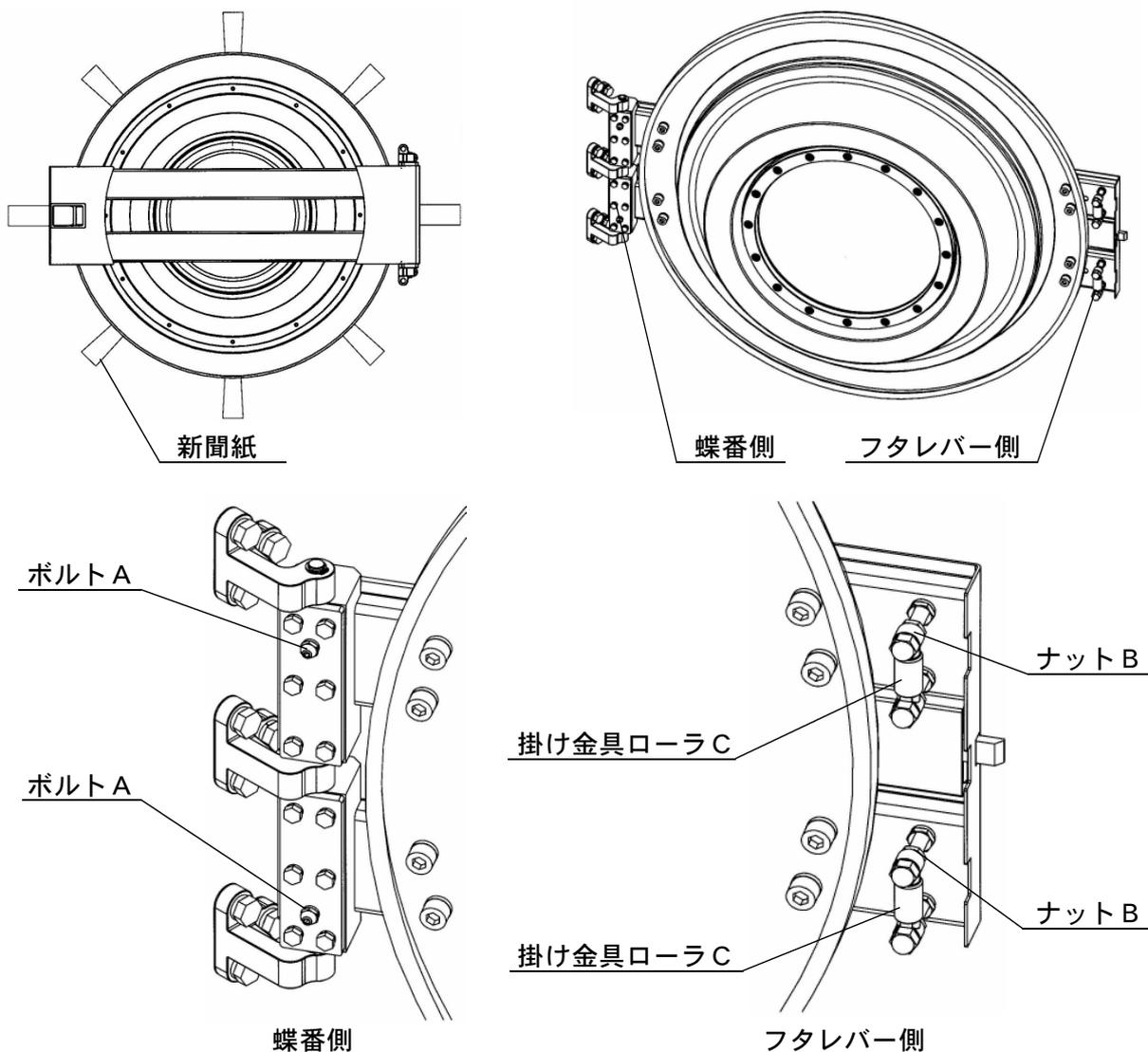
Vベルトの張り具合は、ベルトの中央付近を手で押して少したわむぐらいが適当です。張りすぎは、モーターへの過負荷となるばかりでなく主軸ベアリングの寿命を短くします。



d) フタの調整

フタ部パッキンより水漏れがある場合には、まず新聞紙を3cm幅ぐらいの短冊状に切り下図の様にパッキン面に挟み、フタを閉めた状態で新聞紙を引っ張ります。当たり面が悪い時は、新聞紙は切れず抜けます。この作業を全周8ヶ所行い新聞紙が抜けた位置が右側あるいは上下であれば蝶板側の調整 左側であればフタレバー側の調整を行います。

調整後はボルトを確実に締めてください。



・蝶番側の調整（右側 上下）

上下のボルトA（上下2箇所）を締めればパッキンが強く当たります。

上下の調整は上下のボルトAの締め加減で調整します。

・レバー側の調整（左側）

ナットB（2 - 2箇所）を緩め掛け金具ローラCを奥に入れることによりパッキン面が強く当たります。

注）フタロックシリンダーを0.6MPa で作動した時フタロックシリンダーのシャフトが完全に伸びる少し手前で止まる程度に掛け金具ローラを調整します。

・フタロックシリンダー センサー調整

図 1

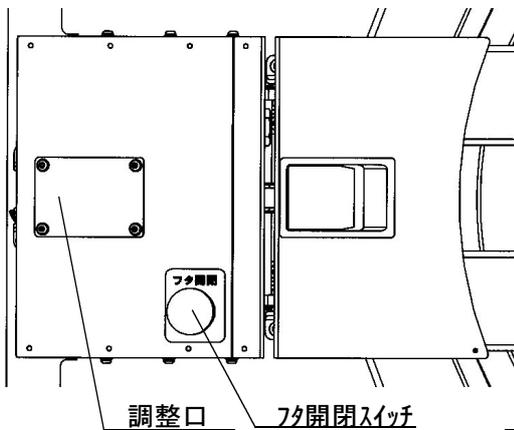
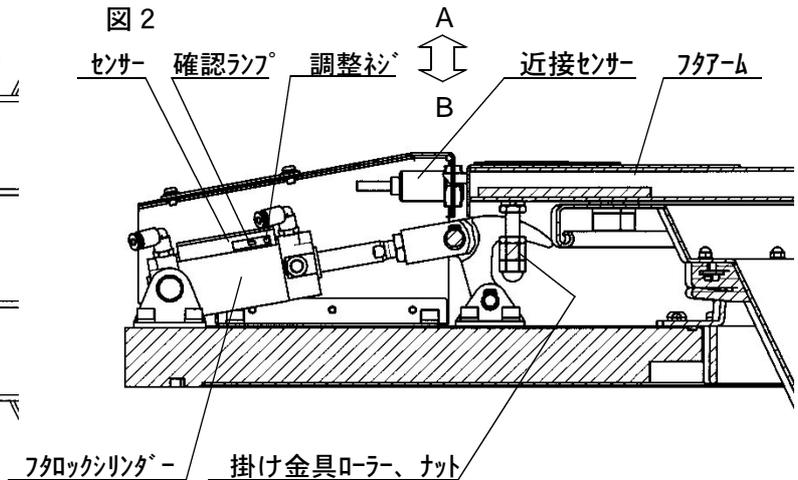


図 2



運転中、フタの調整中『Er-59』フタロックエラーが表示した場合にはフタロックシリンダーのセンサー調整を行います。

- ・ 図 1 フタレバー側の調整口のフタをはずします。
- ・ 図 2 に示す位置にフタロックシリンダー、センサー、確認ランプ、調整ネジがあります。
- ・ 機械のエア圧力が 0.6MPa であることを確認 (0.6MPa 以下の場合フィルタ・レギュレータで調整)
- ・ フタ開閉スイッチを押しフタをロックします。確認ランプが点灯しない場合センサー調整ネジを緩め、確認ランプが点灯する位置で軽く固定します。
- ・ 機械のエア圧力を 0.6MPa から 0.5MPa に下げてフタ開閉スイッチを押しフタをロックします。確認ランプが点灯すればセンサー調整ネジを締め付け調整は完了です。確認ランプが点灯しない場合は、センサーを左側にずらし確認ランプが点灯するところで調整ネジを締め付け調整は完了です。
- ・ 機械のエア圧力を 0.6MPa に戻し、フタ開閉スイッチを押しフタをロックします。確認ランプが点灯すれば、0.5MPa ~ 0.6MPa でセンサーの確認はとれています。

注) ・『Er-59』発生中でもセンサー調整は可能です。

- ・ センサー調整ネジを調整するには精密ドライバーの 2φ 以下の一用が必要です。
- ・ フタロックシリンダーを 0.6MPa で作動した時フタロックシリンダーのシャフトが完全に伸びる少し手前で止まる程度に掛け金具ローラーを調整のこと。

『Er-17』ドアエラー発生の場合

- ・ 近接センサーの調整が必要です。

運転開始時に発生する場合、近接センサーとフタアームが当たらない状態で近接センサーを A 側に寄します。

フタロック時、運転途中時に発生する場合、近接センサーとフタアームが当たらない状態で近接センサーを B 側に寄します。

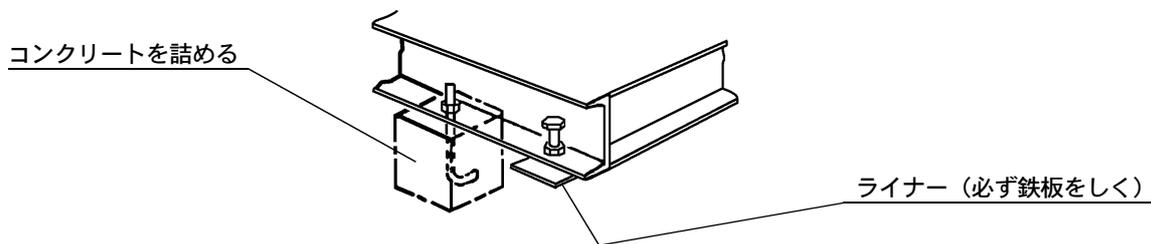
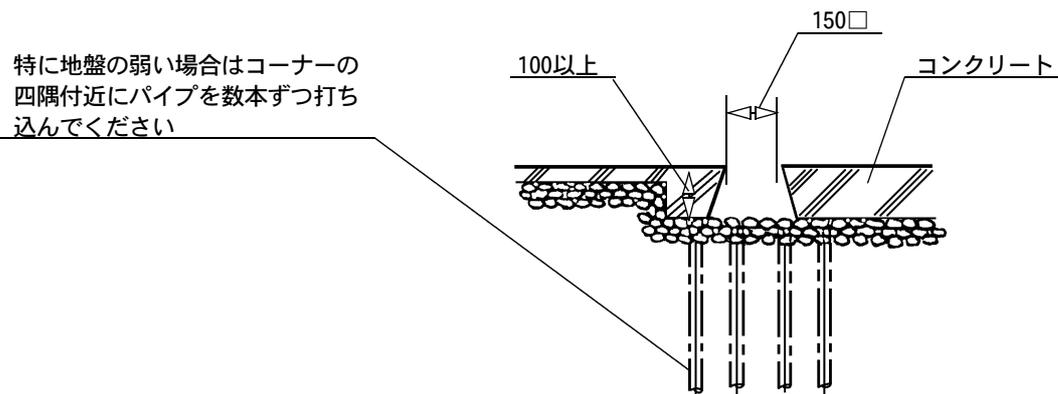
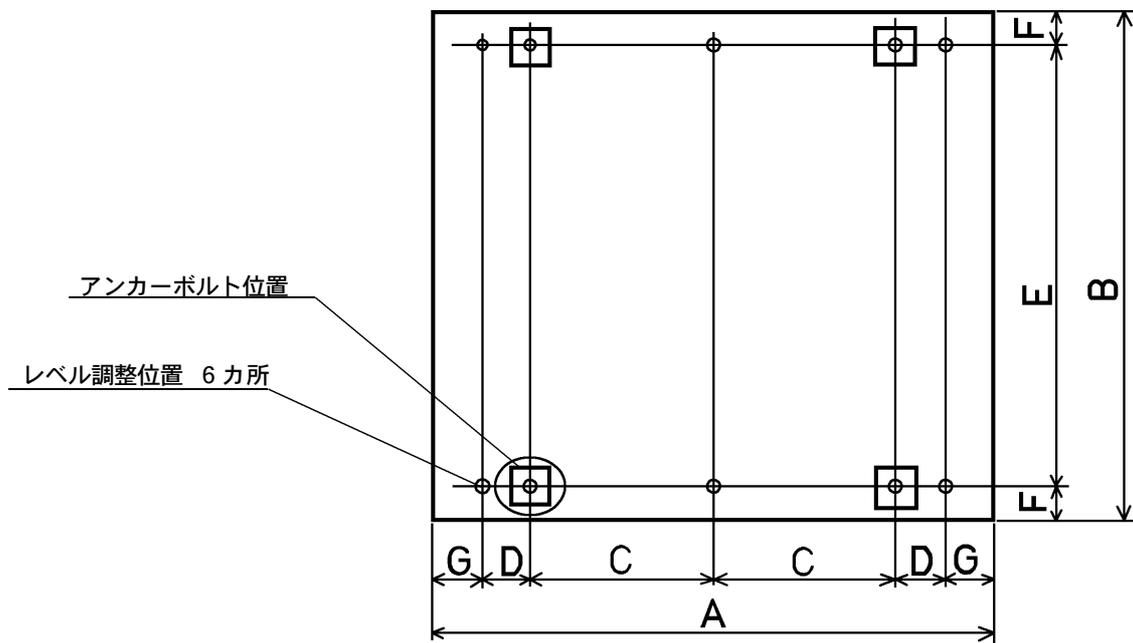
e) ゴムホース、その他パッキン類の点検

機械には下記に示す 蒸気ホース ゴムホースが使用されていますので定期的に点検してください。また、パッキンを使用している所も定期的に点検してください。

各種ホース	各種ホース	WN502
蒸気ホース	テフロンホース	25A × 800 ℓ
給水ホース	成型品	60 φ × 450 ℓ
エアー抜きホース	成型品	43 φ × 332 ℓ
排水ホース	クリスタルホースW型	100 × 780 ℓ
オーバーフローホース	クラレ バンナーA型	75 × 600 ℓ
のり投入ホース	ラジエータホース	34 φ × 390 ℓ
洗剤投入ホース	クラレ バンナーA型	75 × 420 ℓ
のり吸い上げホース	耐熱サクシヨンホースM型	19 φ × 2000 ℓ

注) クラレ バンナーA型、クリスタルホースW型 耐熱サクシヨンホースM型は呼び番号です。
φ寸法はホースの内径です。(mm)

13. 基礎参考図



☆基礎は地盤によって異なりますので参考にしてください。

機種	A	B	C	D	E	F	G
WN-502	1670	1560	1170	150	1360	100	100

14. インバータの取り扱い

本機は、インバータ駆動方式になっています。

操作パネルの電源を ON にしたとき あるいは運転中に、行程&残り時間表示デジタルに Er-16 Er-22または Er-27を表示したときには電源を OFF にしてください。

その後 パネルの電源を ON にしますとインバータパネルに約 5 秒間異常表示が表示されますので異常表示を読みとってください。

インバータは機械上部左後側のケース内に納められています。

- ・パネル電源を ON にしたとき、再度 Er-16 Er-22または Er-27を表示する場合
インバータあるいは回生抵抗の故障です。インバータあるいは回生抵抗の交換が必要です。
- ・パネル電源を ON にしたとき、正常にマイコンが立ち上がる場合
インバータの過負荷警報です、機械はそのままの状態ですが、品物の投入量を少なくしてください。また機械に異常がないか点検してください。
- ・インバータの異常表示 取扱については、インバータの取扱説明書を参考にしてください。

15. オートグリスの取り扱い

オートグリスは機械の附属品として同梱されています。下記『取付方法』に従って取付けてください。

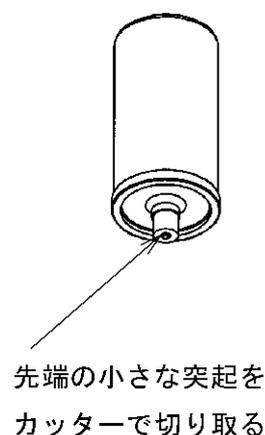
仕様

名 称	sima lube オートグリス (自動給油器)					
駆動方法	H ガス圧力 (乾電池式)					
取付方向	自由 (オイルの場合は逆仕弁キャップ使用)					
内 容 量	1 2 5 ml					
作動圧力	最大 3 kg/cm ² (3 bar)					
吐出期間	設定範囲 無段階 1～12 ※使用温度や潤滑剤などにより設定数値と使用月数とが異なる場合があります。					
吐 出 量	設定値	1	3	6	9	12
	ml / 日	2.4	0.92	0.48	0.32	0.25
	期間(日)	50	130	250	370	490
使用温度	- 20 °C ~ + 55 °C					
使用期間	潤滑剤充填後 2 年以内					
保管方法	室温冷暗所で保管してください。					
重 量	約 190 g (潤滑剤充填後) 約 70 g (空容器)					
外形寸法	φ 52mm H100mm (全高 114mm) おねじ R1/4 × 14mm					
使用注意	直接熱をさけること。					
水中使用	水中での使用可 (取付時の水混入に注意)					

上記吐出量は、グリス 2 号 0 °C のデータです。オイルの場合吐出量は多少多くなり期間は短くなります。

取付方法

- (1) 封印キャップ先端の小さな突起をカッターで切り取る。
※封印キャップは外さないでください。
- (2) 市販の 3 mm の六角レンチを使用して、上部のガスジェネレーターの希望の設定数値 [6] のところに、△印をセットする。⇒スイッチ ON (すぐには出て来ません。) 約 6 ヶ月間使用可能です。
※設定値調整穴は変形しやすいので、良質な六角レンチを深く差し込み慎重に行う事。
- (3) 油性ペンなどで、本器の側面ラベルに使用開始日を記入する。(使用開始日:)
- (4) 本器を給脂箇所に手でねじ込む。
※注記を必ずお読みください。
- (5) 本器が吐出期間を終了したら、新しいオートグリスと交換をしてください。



※注記

- (1) オートグリスを確実に作動させるためには、潤滑経路がきれいになっていることが重要です。
- (2) 潤滑経路が詰まっている状態で取付けた場合、ガス圧が異常に高くなり約 7kg/cm^2 を越えると、安全対策として本体底部又は、ガスジェネレータ部上部が破壊するようになっており、順調に給脂が行われていて途中で潤滑経路が詰まった場合は本体底部が破壊するようになっていますのでご注意ください。
- (3) 本器は使用中に吐出期間の変更や停止が自由に出来ます。
- (4) ガスジェネレーターを ON (設定値にする) にしてからグリスの吐出が開始するまでに時間がかかります。グリスの吐出を確認した後取付けてください。
(グリスが出ない場合は、ガスジェネレーターの締め付け不良によるガス漏れ、ガスジェネレータの不良、吐出部の封印キャップの取り忘れ〔オイルは封印キャップ先端突起部の切り忘れ〕などが考えられます。)

吐出量の決定 (全自動水洗機 石油系ドライ機 の場合)

設定スイッチを〔6〕に設定してください。〔6以上〕に設定しますと軸受のオイルシールの寿命が短くなりますので設定しないでください。

設定値と温度、使用期間 (早見表)

設定値	使用期間 (日数)					
	- 20 °C	- 10 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C
0	稼 動 停 止 状 態					
1	70	60	50	40	30	20
2	110	100	90	75	60	45
3	150	140	130	110	90	70
4	190	180	170	145	120	95
5	230	220	210	180	150	120
6	270	260	250	215	180	145
7	310	300	290	250	210	170
8	350	340	330	285	240	195
9	390	380	370	320	270	220
10	440	420	410	355	300	245
11	490	460	450	390	330	270
12	550	510	490	425	365	300

上記使用期間は、グリス1号を背圧0で使用した場合です

グリスの0号又はオイルを使用した場合、使用期間は上記早見表より多少短くなります。

洗濯事業に関連する労働安全衛生法・規則について

本機は労働安全衛生法・規則に該当する機械です。
従って、下記の事項が使用者に義務づけられています。
必ず遵守して頂きますようお願いいたします。

遠心機械に関する確認事項内容（対象機種；ドライクリーニング機、水洗機）

1. 内容物を取り出す場合の運転停止（労働安全衛生規則第百三十九条）
機械の運転を停止してから内容物を取り出すこと。
2. 最高使用回転数をこえる使用の禁止（労働安全衛生規則第百四十条）
機械の最高使用回転数をこえて使用しないこと。
3. 定期自主検査（労働安全衛生規則第百四十一条）
一年以内ごとに一回、以下の自主検査を行ない、三年間記録を保存すること。

1) 点検すべき事項

- (1) 回転体の異常の有無
- (2) 主軸の軸受部の異常の有無
- (3) ブレーキの異常の有無
- (4) 外枠の異常の有無
- (5) 前各号に掲げる部分のボルトの緩みの有無

2) 記録すべき事項

- (1) 検査年月日
- (2) 検査方法
- (3) 検査箇所
- (4) 検査の結果
- (5) 検査を実施した者の氏名
- (6) 検査の結果に基づいて補修等の措置を講じた時は、その内容

3) 補修等

点検を行ない、異常を認めた場合、直ちに補修その他の必要な措置を講じること。

遠心機械の定期自主検査記録表

(労働安全衛生規則 第四百四十一条の遠心機械定期自主検査の規定による)

会社名 (工場名)		検査実施日	年	月	日
		記録保管期日	年	月	日迄保管する

検査機種名	
型 式	
製造番号	

検査記録は3年間保管する義務があります

確認者		検査 担当者	
-----	--	-----------	--

No.	点検・検査事項	点検箇所・点検内容	検査結果 (○・△・×)	処置内容 (△・×時の処理内容)
1	回転体異常の有無	運転時に異常な音・振動はないか		
		元電源を落とし機械を停止し、ドラムを手で上下させ、ドラムのガタツキがないか		
2	主軸軸受部異常の有無	運転時に異常な音・振動はないか		
3	外枠異常の有無	運転中、異常な振動はないか(目視)		
4	前各号に掲げる部分のボルトの緩み有無 (必ず元電源を切り、機械が停止してから点検の事)	軸受ケース固定ボルト及び、主軸固定ナットの緩みはないか		
		モーター取付部のボルト及び、ナットの緩みはないか		
		その他固定ボルト及び、ナットの緩みはないか		

注1) ○: 良好に付修理不要 △: 都度判断 ×: 不良に付補修

注2) 毎年1年以内に実施のこと

備考欄 (上記枠に記載できない事項を記載)
